



- ▶ **MOL LUBCHECK**  
OLAJ- ÉS GÉPDIAGNOSZTIKA
- ▶ **MOL LUBTECH**  
KENÉSTECHNIKAI TANÁCSADÁS
- ▶ **MOL LUBONSITE**  
HELYSZÍNI KENŐANYAG-MENEDZSMENT
- ▶ **MOL LUBSUIT**  
EGYEDI KENŐANYAG-FEJLESZTÉS
- ▶ **MOL LUBSHARE**  
KÉPZÉSEK
- ▶ **FÁRADT OLAJ**  
ÉS VESZÉLYES HULLADÉK ELSZÁLLÍTÁS,  
KEZELÉS

AZ ÖN PARTNERE:



**KENŐANYAG  
PARTNER**

MOL IPARI KENŐANYAGOK

# MOL IPARI KENŐANYAGOK

Megbízhatóbb működés – maximális teljesítmény

[mol.hu/kenoanyagok](https://mol.hu/kenoanyagok)



## TARTALOM

MOL ipari kenőanyagok	4
Szolgáltatásaink	5

### IPARI KENŐANYAGOK

Hidraulika folyadékok	9
Cirkulációs olajok, szerszámgepolajok	16
Turbinaolajok	18
Gázmotorolajok	20
Kompresszorolajok	21
Hajtóműolajok	23
Hőközlőolajok	25
Formaleválasztó olajok	26
Szigetelőolajok	28
Technológiai olajok, fehérolajok	29
Élelmiszeripari kenőolajok	32
Keretfűrész olajok	35
Egyéb ipari olajok	36

### VÍZZEL ELEGYEDŐ FÉMMEGMUNKÁLÁSI SEGÉDANYAGOK

Forgácsolási segédanyagok	41
Képlékenyalakítási segédanyagok	45
Szervizadalékok	46

### VÍZZEL NEM ELEGYÍTHETŐ FÉMMEGMUNKÁLÁSI SEGÉDANYAGOK

Forgácsolási segédanyagok	49
Képlékenyalakítási segédanyagok	54
Edzőolaj	58

### KENŐZSÍROK

Lítiumkomplex kenőzsírok	61
Lítiumbázisú kenőzsírok	62
Alumíniumkomplex kenőzsírok	67
Hajtóműzsírok	70
Acélipari kenőzsírok	71
Kalcium-szulfonát kenőzsírok	73
Kalciumkomplex kenőzsírok	75
Kalciumbázisú kenőzsírok	76
Hőálló kenőzsírok	77
Élelmiszeripari kenőzsírok	78
Speciális kenőzsírok	79

### KEMIKÁLIÁK ÉS SPECIÁLIS FOLYADÉKOK

83



## MOL IPARI KENŐANYAGOK

### TELJESÍTMÉNY, MEGBÍZHATÓSÁG, HATÉKONYSÁG

Az ipari berendezések hatékony és megbízható működéséhez elengedhetetlenek a jó minőségű kenőanyagok. A kenőanyagok termelési folyamatokra - és azok eredményességére - gyakorolt hatása jóval nagyobb, mint sokan gondolnák. Bár maga a kenőanyagköltség a teljes üzemeltetési költség kis részét teszi ki, azok minősége és felhasználása nagy hatással van a berendezések élettartamára, karbantartására, energiatakarékos üzemeltetésére, valamint a termelés megbízhatóságára.

A MOL-LUB több mint 110 éves tapasztalatára és naprakész fejlesztőmérnökei szaktudására támaszkodva folyamatosan fejleszti kenőanyagait, így azok a megbízhatóság mellett hozzájárulnak a működési költségek csökkentéséhez is. Széles termékválasztékunk magában foglalja a legújabb gépgyártói követelményeket teljesítő kenőanyagokat is, így portfólióinkban könnyen megtalálhatja a gépéhez leginkább megfelelőt. Termékeink magas minőségét több mint 100 gépgyártói jóváhagyás, szigorú minőségbiztosítási rendszer és akkreditált laboratóriumunk garantálja.



**MOL KENŐANYAGOK**  
MINDEN KENÉSI PONTRA

**360°**  
TELJES KÖRŰ  
KENÉSI MEGOLDÁSOK

**KÖLTSÉGHATÉKONY MŰKÖDÉS**

- CSÖKKENŐ ÁLLÁSIDŐ
- MEGBÍZHATÓBB ÜZEMELTETÉS
- HOSSZABB GÉPÉLETTARTAM
- HOSSZABB OLAJCSERE-PERIÓDUS
- ALACSONYABB KARBANTARTÁSI KÖLTSÉGEK
- CSÖKKENNEK A KENŐANYAG-KEVEREDÉSBŐL ADÓDÓ MEGHIBÁSODÁSOK

## SZOLGÁLTATÁSAINK

A megfelelő kenőanyag kiválasztása nem elegendő a hatékony működéshez. A kenőanyag-menedzsment minőségétől függően a közvetlenül kenőanyagra fordított összeg akár többszörösét lehet feleslegesen elkölteni vagy akár megtakarítani. Szakszerű kenésgazdálkodással növelhető a termelékenység, csökkenthető a leállások száma, a kenőanyag-felhasználás, az energiafelhasználás és a karbantartási költségek is. Tehát a gépek szakszerű kenése tekinthető egyfajta befektetésnek is.

Kenési megoldásaink és teljes körű szolgáltatáscsomagunk Önt is hozzásegítik a hatékonyabb kenőanyag-menedzsment megvalósításához. Használja naprakész, több mint 110 éves tapasztalatunkat és legyen hatékonyabb velünk!

### KÉRDEZZEN, MI SEGÍTÜNK!

Magasan kvalifikált, a trendeket folyamatosan követő munkatársaink professzionális, a konkrét alkalmazásokhoz igazított technikai szolgáltatásokkal segítik partnereinket.

### MOL LUBTECH - KENÉSTECHNIKAI TANACSDADÁS

Sokéves tapasztalattal rendelkező szakértői gárdánk készséggel segít minden kenéssel vagy kenőanyagokkal kapcsolatos kérdésben, legyen szó a konkrét technológiához legalkalmasabb termék kiválasztásáról, technikai problémáról vagy kenőanyagokkal kapcsolatos általános kérdésekről. Igény esetén a kiválasztott terméket üzemi alkalmazástechnikai vizsgálat során is teszteljük.

**i** További információért keresse kenéstechnikai szakértőinket a [lubtechdesk@mol.hu](mailto:lubtechdesk@mol.hu) email címen vagy a 06 (80) 201-296 (2. menüpont) számon.



### MOL LUBCHECK - OLAJ- ES GÉPDIAGNOSZTIKA



Az olaj rendszeres vizsgálatával pontosan meghatározható a kenőanyag elhasználódásának mértéke és a gépek károsodása jóval azelőtt, hogy következményei jelentős termelésekiesést és magas karbantartási költségeket eredményeznének. A LubCheck olajdiagnosztika segítségével optimalizálhatóak a karbantartási költségek és az olaj csereciklusa, valamint minimálisra csökkenthető a nem tervezett leállások, termelésekiesések.

A nemzetközileg akkreditált MOL LubCheck laboratórium 1997 óta tagja a WearCheck Internationalnek.

# SZOLGÁLTATÁSAINK

## MOL LUBONSITE - KENŐANYAGSZŰRÉS ÉS KARBANTARTÁS

Az ipari olajok, mint pl. a hidraulikaolajok vagy a fémmegmunkálási segédanyagok karbantartás-igényes kenőanyagok. A proaktív karbantartási stratégia fontos eleme a szennyeződéstartalom folyamatos ellenőrzése.

A szennyeződések korai szakaszban történő felismerésével a szükséges javító beavatkozások időben elvégezhetők. Széles körűen alkalmazható felszereléseink és szakképzett, tapasztalt munkatársaink segítségével biztosítani tudjuk a kenőanyagok megkövetelt egyenletes minőségét, hogy gépei nagyobb megbízhatósággal, kisebb karbantartási költség mellett üzemelhessenek.



## MOL LUBSUIT - EGYEDI KENŐANYAG-FEJLESZTÉS



Gépéhez speciális minőségű, tisztaságú kenőanyagokra van szüksége? Fejlesztői csapatunk és az ISO 9001:2015 szabványi követelményeknek megfelelő, korszerű gyártórendszerünk a biztosíték, hogy az Ön gépéhez a legmegfelelőbb terméket szállítjuk.

## MOL LUBSHARE - KÉPZÉSEK

Szakértőink gyakorlati tapasztalatai és szaktudása az Ön számára is elérhető. A hatékony kenőanyag-karbantartás bevezetéséhez a MOL Kenésgazdálkodás okosan tréningjein gyakorlati megközelítésben ismerkedhet meg a legkorszerűbb technikákkal. Az aktuális időpontok elérhetők: [mol.hu/workshop](http://mol.hu/workshop) oldalon. Igény esetén helyszíni, személyre szabott oktatásokat is tartunk.



# HIDRAULIKA FOLYADÉKOK

## MOL Hydro Prime HV ZF

**prémium, többfokozatú, cinkmentes hidraulikaolaj**

Csúcsminőségű, cink és kalcium adalékokat nem tartalmazó, hamumentes, kopásgátló hidraulikus munkafolyadék. Kiváló víz- és levegőelválo képességgel, kiemelkedő oxidációs és termikus stabilitással rendelkezik. Egyedülálló szűrhetőséget és növelt olajcsere-intervallumot tesz lehetővé fokozott megbízhatóság és berendezés-védelem mellett.

Nagy teljesítményű adalékrendszerének köszönhetően hajtóműolajokat megközelítő kiváló kopáscsökkentő teljesítménnyel (FZG 12, DIN 51354-2) rendelkezik. Alkalmazható a legkorszerűbb szerszámgépek (például műanyagipari fröccsöntőgépek), mezőgazdasági és építőipari berendezések hidraulikus rendszereiben.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245, ARBURG, ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLV), Eaton E-FDGN-TB002-E, General Motors LS2 LH-03-1-00, SAE MS1004 Type HV, AIST (US Steel) 127, KraussMaffei Hydraulic Oil, Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2, Cincinnati Lamb P-68 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-69 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-70 (Fives Cincinnati)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro Prime HV 32 ZF	33,45	-42	215	0,858
MOL Hydro Prime HV 46 ZF	47,95	-39	220	0,865
MOL Hydro Prime HV 68 ZF	69,9	-36	230	0,872

## MOL Hydro HLPD 46 AL KM

**hamumentes, detergens hidraulikaolaj**

Nagy teljesítményű, nagy tisztaságú (ISO tisztaság max. 18/15/11), detergens hatású hidraulikaolaj. Különleges tisztán-tartó hatásának köszönhetően javítja a szűrhetőséget, védelmet biztosít a szennyeződéseknek (víz, por bekerülési lehetőségnek) kitétt hidraulikus rendszerek kritikus alkatrészei (pl. szelepek) számára. Kiváló termikus és oxidációs stabilitással rendelkezik, csökkenti az iszapképződést és lerakódások kialakulását.

Kimagasló terhelésfeltevő képességgel rendelkezik, nagy terhelés/kis sebesség esetén is kiemelkedő kopásvédelmet biztosít (Brugger érték >50 N/mm<sup>2</sup> DIN 51347-2).

Nagy teljesítményű adalékrendszerének köszönhetően hajtóműolajokat megközelítő kiváló kopáscsökkentő teljesítménnyel (FZG 12, DIN 51354-2) rendelkezik. Kiegyensúlyozott adalékrendszere cink-, kalcium- és szilícium-tartalmú vegyületeket nem tartalmaz.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN HLP-D, Mueller Weingarten

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HLPD 46 AL KM	47,3	-21	230	0,875

## MOL Hydro HM 46 AL Extra

**hamumentes hidraulikaolaj**

Hamumentes, kopásgátló adalékokat és körülmények között válogatott minőségű ásványi alapanyagot tartalmazó csúcsminőségű, ellenőrzött tisztaságú (max. 18/16/13) hidraulikaolaj, mely nehéz terhelési körülmények között üzemelő hidraulikus rendszerekben tartósan magas teljesítményt nyújt.

Nagy teljesítményű adalékrendszerének köszönhetően hajtóműolajokat megközelítő kiváló kopáscsökkentő teljesítménnyel (FZG 12, DIN 51354-2) rendelkezik. Kiegyensúlyozott adalékrendszere cink-, kalcium-, szilícium és egyéb fémtartalmú vegyületeket nem tartalmaz. Alkalmazható a legkorszerűbb szerszámgépek (például műanyagipari fröccsöntőgépek), mezőgazdasági és építőipari berendezések hidraulikus rendszereiben.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HM 46 AL Extra	46	-27	220	0,878

# HIDRAULIKA FOLYADÉKOK

## MOL Hydro HME 46 HP prémium hidraulikaolaj

Kiemelkedő ISO tisztaságú (max. 17/15/12), magas teljesítményszintű, kiváló öregedésállósággal rendelkező hidraulikaolaj. Használatával emelt olajcsere-intervallum érhető el kiemelkedő megbízhatóság mellett. Megfelel a nehéz üzemi körülmények között működő hidraulikus berendezések által támasztott követelményeknek. Alkalmazható szerszámgépek, ipari berendezések, gépjárművek, mezőgazdasági erő- és munkagépek, építőipari gépek hidraulikus rendszereiben.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HME 46 HP	46,2	-27	225	0,875

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-70, ENGEL, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2

## MOL Hydro HM AL hamumentes hidraulikaolaj

Csúcsmínőségű, cink és kalcium adalékokat nem tartalmazó, hamumentes, kopásgátló hidraulikus munkafolyadék. Kiváló víz- és levegőelvááló képességgel, kiemelkedő oxidációs és termikus stabilitással rendelkezik. Egyedülálló szűrhetőséget és növelt olajcsere-intervallumot tesz lehetővé fokozott megbízhatóság és berendezés-védelem mellett. Nagy teljesítményű adalékrendszerének köszönhetően hajtóműolajokat megközelítő kiváló kopáscsökkentő teljesítménnyel (FZG 12, DIN 51354-2) rendelkezik. Alkalmazható a legkorszerűbb szerszámgépek (például műanyagipari fröccsöntőgépek), mezőgazdasági és építőipari berendezések hidraulikus rendszereiben.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HM 22 AL	22,5	-33	200	0,866
MOL Hydro HM 32 AL	32,8	-30	225	0,873
MOL Hydro HM 46 AL	47,0	-30	225	0,878
MOL Hydro HM 68 AL	68,8	-27	240	0,880

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, ENGEL, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2

## MOL Hydro HME prémium hidraulikaolaj

Magas teljesítményszintű, kiváló öregedésállósággal rendelkező hidraulikaolajok. Használatukkal emelt olajcsere-intervallum érhető el kiemelkedő megbízhatóság mellett. Megfelelnek a nehéz üzemi körülmények között működő hidraulikus berendezések által támasztott követelményeknek. Alkalmazhatók szerszámgépek, műanyagipari fröccsöntőgépek, ipari berendezések, gépjárművek, mezőgazdasági erő- és munkagépek, építőipari gépek hidraulikus rendszereiben.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HME 10	10,1	-33	170	0,860
MOL Hydro HME 15	15,5	-30	185	0,853
MOL Hydro HME 22	22,5	-36	200	0,863
MOL Hydro HME 32	32,8	-30	210	0,870
MOL Hydro HME 46	46,4	-30	225	0,877
MOL Hydro HME 68	68,5	-27	235	0,882
MOL Hydro HME 100	101,5	-18	245	0,884
MOL Hydro HME 150	152	-15	250	0,890

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Arburg, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Danieli 0.597666.C, Danieli 0.597667.D, Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245, ENGEL, SAE MS1004 Type HM, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2, Cincinnati Lamb P-68 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-69 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-70 (Fives Cincinnati), General Motors LS2 LH-04-1-00

# HIDRAULIKA FOLYADÉKOK

## MOL Hydro HME 100 18/16/13 prémium hidraulikaolaj

Magas teljesítményszintű, kiváló öregedésállósággal rendelkező, ellenőrzött ISO tisztaságú (max. 18/16/13) hidraulikaolaj. Használatával emelt olajcsere-intervallum érhető el kiemelkedő megbízhatóság mellett. Megfelel a nehéz üzemi körülmények között működő hidraulikus berendezések által támasztott követelményeknek. Alkalmazható szerszámgépek, ipari berendezések, gépjárművek, mezőgazdasági erő- és munkagépek, építőipari gépek hidraulikus rendszereiben.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HME 100 18/16/13	101,5	-18	245	0,884

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), SAE MS1004 Type HM, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM)

## MOL Hydro HM hidraulikaolaj

Hidraulikus munkafolyadékok normál termikus és mechanikus igénybevételű hidrosztatikus erőátviteli rendszerekben történő felhasználásra. Jó oxidációs stabilitással és kopásgátló hatással rendelkeznek, csökkentik az üledékképződést és védelmet biztosítanak a korrózióval szemben. Alkalmazhatók szerszámgépekhez, ipari, mezőgazdasági és építőipari berendezésekhez, gépjárművekhez.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HM 22/45	23,3	-45	190	0,875
MOL Hydro HM 32	32,5	-27	210	0,870
MOL Hydro HM 46	44,5	-30	225	0,875
MOL Hydro HM 68	66,5	-27	240	0,885
MOL Hydro HM 100	100	-18	260	0,888

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, AFNOR NF-E-48603 (HM)

## MOL Hydro HLPD detergens hidraulikaolaj

Nagy teljesítményű, detergens hatású hidraulikaolajok. Különleges tisztántartó hatásuknak köszönhetően javítják a szűrhetőséget, védelmet biztosítanak a szennyeződéseknek kitett (víz, por bekerülési lehetőség) hidraulikus rendszerek kritikus alkatrészei (pl. szelepek) számára. Kiváló termikus és oxidációs stabilitással rendelkeznek, csökkentik az iszapképződést és lerakódások kialakulását.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HLPD 22	22,5	-27	200	0,863
MOL Hydro HLPD 32	33,0	-24	220	0,872
MOL Hydro HLPD 46	47,0	-24	225	0,873
MOL Hydro HLPD 68	69,8	-21	235	0,885

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

MAN N 698, DIN HLP-D

# HIDRAULIKA FOLYADÉKOK

## MOL Hydro HLPD AL hamumentes, detergens hidraulikaolaj

Nagy teljesítményű, detergens és hamumentes kopásgátló adalékot, valamint körültekintően válogatott minőségű ásványi alapolajat tartalmazó hidraulikaolaj. Nehéz terhelési körülmények között üzemelő hidraulikus rendszerekben, ill. vizes, poros környezetben is tartósan magas teljesítményt nyújt. Kimagasló terhelésfelvevő képességgel rendelkezik, nagy terhelés/kis sebesség esetén is kiemelkedő kopásvédelmet biztosít (Brugger érték >50 N/mm<sup>2</sup> DIN 51347-2). Nagy teljesítményű adalékrendszerének köszönhetően hajtóműolajokat megközelítő kiváló kopáscsökkentő teljesítménnyel (FZG 12, DIN 51354-2) rendelkezik.

Alkalmazási területek: autógyári szerszámgépek, kohászati üzemek, öntödék, cementgyári és mezőgazdasági hidraulikus rendszerek.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN HLP-D, Mueller Weingarten

## MOL Hydro HVD 46 AL többfokozatú, hamumentes, detergens hidraulikaolaj

Többfokozatú, nagy teljesítményű, detergens hatású hidraulikaolaj. Szennyeződeseknek kitett (víz, por bekerülési lehetőség) hidraulikus rendszerekben tisztántartó hatásának köszönhetően javítja a szűrhetőséget, védelmet biztosít a kritikus alkatrészek (pl. szelepek) számára. Kiváló termikus és oxidációs stabilitással rendelkezik, ezáltal csökkenti a rendszerben az iszapképződést és lerakódások kialakulását. Magas viszkozitási indexe széles hőmérséklet-tartományban történő alkalmazhatóságot tesz lehetővé.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

MAN N 698, ISO 11158 HV, DIN 51524-3 (HVLP), DIN 51502 HVLPD

## MOL Hydro HV többfokozatú hidraulikaolaj

Többfokozatú, nagy teljesítményű hidraulikaolajok. Kimagasló nyírásstabilitással és egyedülálló hőmérséklet-viszkozitás karakterisztikával rendelkeznek. Alacsony és magas hőmérsékleten is megbízható működést tesznek lehetővé. Alkalmazhatók nagy termikus és mechanikus igénybevételű hidraulikus berendezésekhez, illetve széles hőmérséklet-tartományban (pl. szabadban) működő ipari és jármű hidraulikus rendszerekhez, ahol kiemelkedő kopásvédelmet és jó szűrhetőséget biztosítanak hosszú élettartam mellett.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ZETOR, ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2, SAE MS1004 Type HV, AFNOR NF-E-48603 (HV)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HLPD 32 AL	33,0	-24	220	0,872
MOL Hydro HLPD 46 AL	47,3	-21	230	0,873
MOL Hydro HLPD 68 AL	69,8	-21	235	0,883

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HVD 46 AL	47,5	-36	210	0,870

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HV 15	15,5	-54	170	0,867
MOL Hydro HV 22	21,6	-48	185	0,870
MOL Hydro HV 32	32,7	-42	205	0,860
MOL Hydro HV 46	45,1	-42	220	0,865
MOL Hydro HV 68	68,4	-33	230	0,880
MOL Hydro HV 100	103	-33	230	0,884

# HIDRAULIKA FOLYADÉKOK

## MOL Hydro HV Extra 15 hidraulikaolaj

Magas teljesítményszintű, kiváló alacsony hőmérsékleti tulajdonságokkal rendelkező hidraulikaolaj. Alkalmazható szerszámgépek, ipari berendezések, gépjárművek, mezőgazdasági erő- és munkagépek, építőipari gépek hidraulikus rendszereihez.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), Tatra TDS 120/48

## MOL Hydro HV Extra 46 többfokozatú hidraulikaolaj

Többfokozatú, nagy teljesítményű hidraulikaolaj. Kimagasló nyírásstabilitással és egyedülálló hőmérséklet-viszkozitás karakterisztikával rendelkezik, alacsony és magas hőmérsékleten is megbízható működést tesz lehetővé. Alkalmazható nagy termikus és mechanikus igénybevételű hidraulikus berendezésekhez, illetve széles hőmérséklet-tartományban (pl. szabadban) működő ipari és jármű hidraulikus rendszerekhez, ahol kiemelkedő kopásvédelmet és jó szűrhetőséget biztosít hosszú berendezés-élettartam mellett.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP)

## MOL Hydro HVLP hidraulikaolaj

Többfokozatú hidraulikaolaj. Alkalmazható nagy termikus és mechanikus igénybevételű hidraulikus berendezésekhez, illetve széles hőmérséklet-tartományban (pl. szabadban) működő ipari és jármű hidraulikus rendszerekhez, ahol kopásvédelmet és jó szűrhetőséget biztosít hosszú berendezés-élettartam mellett.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), ISO 11158 HV

## MOL Hydro Arctic 32 hidraulikaolaj

Prémium minőségű, extrém alacsony hőmérsékleten is használható, cinkmentes, kopáscsökkentő adalékot tartalmazó, körültekintően válogatott minőségű ásványi bázisolajból készült hidraulikaolaj. Nehéz terhelési körülmények között üzemelő mobil és ipari hidraulikus rendszerekben, erőteljesen ingadozó hőmérsékleti viszonyok esetén is tartósan magas teljesítményt biztosít. Kimagasló hő-és hidrolitikus stabilitású termék, a TOST élettartam a DIN 51524-3 követelmény 2,5-szerese. Üzemelés közben az olaj hőmérséklete tartósan ne haladja meg a 70 °C-ot.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HV Extra 15	15,1	-54	135	0,870

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HV Extra 46	43,0	-39	210	0,855

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HVLP 32	32,5	-39	200	0,865
MOL Hydro HVLP 46	45	-39	220	0,870
MOL Hydro HVLP 68	68	-33	230	0,880

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro Arctic 32	31,0	-60	135	0,867

# HIDRAULIKA FOLYADÉKOK

## MOL Hydro HVD 46

**többfokozatú, detergens hidraulikaolaj**

Többfokozatú, nagy teljesítményű, detergens hatású hidraulikaolaj. Szennyeződéseknek kitett (víz, por bekerülési lehetőség) hidraulikus rendszerekben tisztántartó hatásának köszönhetően javítja a szűrhetőséget, védelmet biztosít a kritikus alkatrészek (pl. szelepek) számára. Kiváló termikus és oxidációs stabilitással rendelkezik, ezáltal csökkenti a rendszerben az iszapképződést és lerakódások kialakulását. Magas viszkozitási indexe széles hőmérséklet-tartományban történő alkalmazhatóságot tesz lehetővé.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HVD 46	46,4	-36	210	0,870

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

MAN N 698, ISO 11158 HV, DIN 51524-3 (HVLP), DIN 51502 HVLPD

## MOL Hydro HL

**hidraulikaolaj**

Hidraulikus munkafolyadékok kis üzemi nyomáson működő, elsősorban dugattyús szivattyúval szerelt hidraulikus erőátviteli rendszerekhez. Kiváló termikus és oxidációs stabilitással rendelkeznek. Jó levegő- és vízelváló képességüknek köszönhetően tartós, megbízható működést tesznek lehetővé és hosszú ideig védelmet biztosítanak a korrózió ellen.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HL 32	32,6	-21	215	0,870
MOL Hydro HL 46	46,4	-24	220	0,875
MOL Hydro HL 68	69,4	-21	230	0,885

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 11158 HL, ISO-L-HL, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL)

## MOL Pirohyd DU 46

**szintetikus, tűzálló hidraulikaolaj**

Szintetikus poliol-észter alapú, tűzálló hidraulikus munkafolyadék. Kitűnő kopásgátló tulajdonsága következtében használata az acél- és alumíniumipar nagy nyomással működő berendezéseiben javasolt. A hagyományos tömítésekkel, festékekkel összeférhető, biológiailag lebomló termék. A hidraulikus rendszerek széles köre számára kifejlesztett teljesen szintetikus észter bázisú, ásványolaj mentes, tűzálló hidraulika folyadék (HFDD típusú). Stabil kémiai összetétele széles hőmérséklet határok között (-20 °C és +120 °C) és fokozott terhelési körülmények esetén is megfelelő védelmet biztosít a berendezésnek. Körültekintően válogatott összetételének köszönhetően hajtóműolajokat megközelítő kiváló kopáscsökkentő teljesítménnyel (FZG 12, DIN 51354-2) rendelkezik. Nem toxikus, gyors biolebonthatóságú termék.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd DU 46	48,5	-36	310	0,920

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 12922 HFDD, ISO-L-HFDD, 7<sup>th</sup> Luxemburg Report

## MOL Pirohyd C

**víz/glikol tűzálló hidraulika folyadék**

Víz-glikol alapú tűzálló hidraulika folyadék, amely elsősorban a fémöntési technológiáknál üzemelő hidraulikus berendezések munkafolyadékeként alkalmazható. Kiváló kopásgátló tulajdonságainak köszönhetően nehéz üzemi körülmények között (például: sajtolás vagy folyamatos fémöntés) előnyösen alkalmazható. Kiemelkedő termikus stabilitása és kiváló korróziós tulajdonságai növelik a berendezés élettartamát. Maximális felhasználási hőmérséklet: 60 °C.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd C	46,8	-42		1,086

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7<sup>th</sup> Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

# HIDRAULIKA FOLYADÉKOK

## MOL Pirohyd HFC

**víz/glikol tűzálló hidraulika folyadék**

Víz-glikol alapú tűzálló hidraulika folyadék, amely elsősorban a fémöntési technológiáknál üzemelő hidraulikus berendezések munkafolyadékeként alkalmazható. Jó kopásgátló tulajdonságainak köszönhetően nehéz üzemi körülmények között (például: sajtolás vagy folyamatos fémöntés) előnyösen alkalmazható. Kiváló termikus stabilitása és korróziós tulajdonságai növelik a berendezés élettartamát. Maximális felhasználási hőmérséklet: 55 °C.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd HFC	44,2	-64		1,083

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7<sup>th</sup> Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

## MOL Pirohyd HFC 38

**víz/glikol tűzálló hidraulika folyadék**

Víz-glikol alapú tűzálló hidraulika folyadék, amely elsősorban a fémöntési technológiáknál üzemelő hidraulikus berendezések munkafolyadékeként alkalmazható. Jó kopásgátló tulajdonságainak köszönhetően nehéz üzemi körülmények között (például: sajtolás vagy folyamatos fémöntés) is alkalmazható. Használata kiemelten előnyös azon felhasználóknál, ahol lágyított vízzel való hígításra nincs lehetőség, az utántöltés csak friss termékkel történik. Maximális felhasználási hőmérséklet: 55 °C.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd HFC 38	37,6	-21		1,064

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7<sup>th</sup> Luxemburg Report

## MOL Biohyd S

**szintetikus, biolebontható hidraulikaolaj**

Szintetikus észter alapú, biológiailag lebomló hidraulikus folyadék. Előnyösen alkalmazható minden stabil és mobil hidraulikus rendszerben, ahol fennáll annak a veszélye, hogy meghibásodás esetén az elfolyó hidraulikafolyadék talajba, természetes vizekbe, talajvízbe vagy szennyvízhálózatba juthat. Biológiai úton gyorsan lebomlik, rendkívül jó kopásgátló és alacsony hőmérsékleti tulajdonságokkal rendelkezik. Széles hőmérsékleti tartományban használható: -35 és + 70 °C között.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Biohyd 32S	32	-57	250	0,933
MOL Biohyd 46S	48	-42	320	0,918

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 15380 HEES, ISO-L-HEES, VDMA 24568 HEES, SS 155434

## MOL Biohyd 46

**biolebontható hidraulikaolaj**

Növényi alapú, biológiai úton lebomló hidraulikus folyadék, szezonális alkalmazásra. Előnyösen alkalmazható azon hidraulikus rendszerekben, ahol fennáll annak a veszélye, hogy meghibásodás esetén az elfolyó hidraulikafolyadék talajba vagy természetes vizekbe juthat. Ajánlott alkalmazási hőmérséklet-tartomány: -20 és + 45 °C között.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Biohyd 46	45,1	-27	290	0,920

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 15380 HETG, ISO-L-HETG, VDMA 24568 HETG

## CIRKULÁCIÓS OLAJOK, SZERSZÁMGÉPOLAJOK

## MOL TCL M

## cirkulációs és csapágyolaj

Dinamikus vízterhelésnek kitett ipari berendezések cirkulációs kenőolajai. Kiváló vízelváló képességük megbízható működést eredményez. Tartós védelmet biztosítanak a korrózió ellen. Jó oxidációs és termikus stabilitásuknak köszönhetően megakadályozzák az üledékképződést és a szűrők eltömődését. Emelt kopásgátló hatásuk növeli a berendezés élettartamát. Használatuk kifejezetten javasolt Morgoil és hasonló rendszerű csapágyakhoz.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL TCL 100 M	100	-12	250	0,888
MOL TCL 150 M	150	-12	250	0,890
MOL TCL 220 M	218	-12	250	0,892
MOL TCL 320 M	310	-12	260	0,899
MOL TCL 460 M	454	-9	275	0,902

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 12925-1 CKB, ISO-L-CKB, DIN 51517-2 (CL), Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1, SMS SIEMAG-Morgoil Lubricant Spec. SN 180 Part 3, SEB 181225 (CL)

## MOL TCL

## cirkulációs és szerszámgépolaj

Általános célú cirkulációs kenőolajok szerszámgépek és egyéb ipari berendezések kenésére. Hosszú időn keresztül megbízható védelmet biztosítanak a korrózió ellen, jó oxidációs és termikus stabilitásuknak köszönhetően megakadályozzák az üledékképződést és a szűrők eltömődését, ezáltal hosszabb berendezés-élettartamot tesznek lehetővé.

A MOL TCL 5-15 viszkozitási fokozatú tagjai alkalmasak szerszámgépek és egyéb ipari berendezések nagy fordulatszámú, kis terhelésű csapágyainak és orsóinak kenésére.

A MOL TCL 22-68 viszkozitási fokozatú tagjai alkalmasak szerszámgépek és egyéb ipari berendezések csapágyainak, kis és közepes terhelésű mechanikai hajtásainak kenésére, valamint használhatók kis terhelésű hidraulikus rendszerek munkafolyadékaként is.

A MOL TCL 100-460 viszkozitási fokozatú tagjai alkalmasak szerszámgépek és egyéb ipari berendezések csapágyainak, kis és közepes terhelésű mechanikai hajtásainak kenésére. Alkalmazhatók kis és közepes igénybevételű dugattyús légkompresszorok kenőanyagaként.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HL, ISO 12925-1 CKB, ISO-L-CKB, ISO-L-DAA, ISO-L-DAB, ISO-L-FC, ISO-L-HL, DIN 51524-1 (HL), DIN 51506 VBL, DIN 51506 VCL, DIN 51517-2 (CL), Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1

## MOL Textile Plus

## textilgépolaj

Kötőgépek (alsó- és felsőruházati cikkeket előállító körkötőgépek, harisnya- és zoknikötőgépek) tűmechanizmusának kenésére szolgáló, mosással eltávolítható textilgépolaj. Alkalmazható gyapjú, pamut vagy műszál fonalhoz egyaránt.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Textile 22 Plus	22,5	-15	220	0,865
MOL Textile 32 Plus	32	-12	220	0,870

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-Y

## CIRKULÁCIÓS OLAJOK, SZERSZÁMGÉPOLAJOK

## MOL Spinol

## adalékolt orsóolaj

Sikló- és gördülőcsapágy orsók fűrdős és ködkenésű rendszerében felhasználható orsóolajok. Textilszűrő berendezések, fém- és famegmunkáló szerszámgépek (kőszőrők, vágó-, csiszoló- és fűrőgépek) kenésére is alkalmasak.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Spinol 2	2,3	-15	82	0,820
MOL Spinol 3	3,2	-15	100	0,845
MOL Spinol 5	4,6	-15	140	0,860
MOL Spinol 10	10,4	-15	160	0,860
MOL Spinol 15	15,1	-15	180	0,857

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-FC, ISO-L-FD

## MOL Pneol

## préslégszerszámolaj

Sűrített levegővel üzemelő préslégszerszámok és pneumatikus vezérlésű ipari rendszerek pneumatika olajai. Kiváló kenő- és tapadóképeségüknek és egyedülálló kopásgátló tulajdonságuknak köszönhetően víz jelenlétében is védelmet biztosítanak a kritikus alkatrészek számára a korrózióval, a rozsdával és a kopással szemben. Elsősorban a bányászat és az építőipar területén alkalmazott ütő és rotációs préslégszerszámokhoz (kőzetfúrók, léghalapácsok, fúrókalapácsok, stb.) és egyéb levegő működtetésű szerszámokhoz használhatók.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Pneol 32	34,5	-30	220	0,870
MOL Pneol 68	68	-30	230	0,889
MOL Pneol 100	100	-24	240	0,890

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-PAB, ISO-L-PAC

## MOL Multi SW

## szánkenő-hidraulikaolaj

Precíziós szerszámgépek (fúró-, maró-, csiszoló-, gyalugépek, stb.) horizontális és vertikális szánvezetékeinek kenőolajai. Megakadályozzák a szánok akadozó csúszását (stick-slip) és gazdaságos olajfelhasználást tesznek lehetővé.

MOL Multi SW 32-68: Felhasználhatók hidraulikus folyadékként és a szerszámgép egyéb részeinek (csapágy, hajtómű) kenésére cirkulációs rendszerekben.

MOL Multi SW 100-220: Hajtóműolajként is használhatók a szerszámgép mechanikus hajtásaihoz cirkulációs rendszerekben.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Multi SW 32	32,8	-27	210	0,874
MOL Multi SW 46	46	-27	225	0,875
MOL Multi SW 68	67	-21	230	0,883
MOL Multi SW 100	98,5	-21	250	0,887
MOL Multi SW 150	150	-21	260	0,890
MOL Multi SW 220	218	-18	270	0,894

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 11158 HM, ISO 11158 HG, ISO-L-CKE, ISO-L-G, ISO-L-HG, ISO-L-HM, DIN 51502 CGLP, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51517-3 (CLP), Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-74, Cincinnati Lamb P-76, Cincinnati Lamb P-77, General Motors LS2 LW-03-1-00, General Motors LS2 LW-06-1-00, General Motors LS2 LW-22-1-00, AGMA 250.04, Cincinnati Lamb P-47 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-50 (Fives Cincinnati)

## TURBINAOLAJOK

## MOL Turbine HT 32

prémium gázturbinaolaj

Kifejezetten a nagy megbízhatóságot igénylő, hosszú szervizciklussal üzemeltetett turbinák és a hasonló ipari alkalmazások prémium kenőanyaga. Körültekintően válogatott, kiváló minőségű Group II és Group III alapolajokból és oxidációgátló, korróziógátló és kopás-csökkentő adalékok kiegyensúlyozott kombinációjából készül, ezáltal alkalmas a hosszú élettartam és a csúcsteljesítmény biztosítására. Kivételesen ellenálló a helyi magas hőmérsékletekkel, az oxidációs folyamatokkal szemben, ezáltal rendkívül hosszú ideig magas teljesítményre képes. Kifejezetten ajánlott a nagy igénybevételű erőművi gázturbinák cirkulációs kenési rendszeréhez, ahol extrém hosszú élettartamot biztosít.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 8068, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG, Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, ASTM D 4304 Type I

## MOL Turbine HT 46

prémium gázturbinaolaj

Kifejezetten a nagy megbízhatóságot igénylő, hosszú szervizciklussal üzemeltetett turbinák és a hasonló ipari alkalmazások prémium kenőanyaga. Körültekintően válogatott, kiváló minőségű Group II és Group III alapolajokból és oxidációgátló, korrózió-gátló és kopás-csökkentő adalékok kiegyensúlyozott kombinációjából készül, ezáltal alkalmas a hosszú élettartam és a csúcsteljesítmény biztosítására, amihez a termék ISO tisztasága (max. 17/15/12) is hozzájárul. Kivételesen ellenálló a helyi magas hőmérsékletekkel, az oxidációs folyamatokkal szemben, ezáltal rendkívül hosszú ideig magas teljesítményre képes. Kifejezetten ajánlott a nagy igénybevételű erőművi gázturbinák cirkulációs kenési rendszeréhez, ahol extrém hosszú élettartamot biztosít.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

MAN Turbo SPD 10000494596, ISO 8068, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG, Cincinnati Lamb P-55, Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, ASTM D 4304 Type I

## MOL Turbine Longlife

nagy teljesítményű turbinaolaj

Kiváló minőségű, hidrogénező technológiával finomított alapolaj bázisú, a legmagasabb színvonalú adaléktechnológiával formulázott turbinaolajok, kifejezetten a nagy igénybevételű erőművi gázturbinák cirkulációs kenési rendszeréhez. Használatukkal extrém hosszú szervizintervallum valósítható meg. Kiválóan alkalmasak turbokompresszorok kenésére, valamint minden olyan cirkulációs rendszerben, ahol a hő- és oxidációs stabilitással szemben támasztott követelmények nem teszik lehetővé konvencionális olajok használatát.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 8068 Type AR, Alstom (ABB) HTGD 90117, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304, GEK 32568A/C/E, GEK 28143A, GEK 101941A, GEK 46506D, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, AIST (US Steel) 125, DIN 51515-2 L-TG, DIN 51515-1 L-TD

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine HT 32	32	-30	210	0,855

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine HT 46	45	-24	210	0,850

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine Longlife 32	33,4	-30	230	0,851
MOL Turbine Longlife 46	45	-30	245	0,854
MOL Turbine Longlife 68	66	-30	245	0,860

## TURBINAOLAJOK

## MOL Turbine K

turbinaolaj

Prémium kategóriás, különlegesen finomított ásványolaj bázisú cirkulációs olajok széleskörű ipari alkalmazásokhoz. Különösen előnyösek erőművi gőz- és gázturbinák cirkulációs kenési rendszeréhez, egyben a szabályzóköri, kapcsolók és biztonsági berendezések működtetéséhez. Alkalmasak továbbá turbokompresszorok kenésére, valamint minden olyan felhasználási helyen, ahol fontos követelmény a kiváló oxidációs stabilitás, korrózióvédelem és határfelületi tulajdonságok.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL), Cincinnati Lamb P-38, Cincinnati Lamb P-54, Cincinnati Lamb P-55, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305, Alstom (ABB) HTGD 90117, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, GEK 101941A, GEK 32568F, GEK 32568A/C/E, GEK 46506D, BS 489

## MOL Turbine K HP

turbine oils

Prémium kategóriás, különlegesen finomított ásványolaj bázisú cirkulációs olajok széleskörű ipari alkalmazásokhoz. Különösen előnyösek erőművi gőz- és gázturbinák cirkulációs kenési rendszeréhez, egyben a szabályzóköri, kapcsolók és biztonsági berendezések működtetéséhez. Alkalmasak továbbá turbokompresszorok kenésére, valamint minden olyan felhasználási helyen, ahol fontos követelmény a kiváló oxidációs stabilitás, korrózióvédelem és határfelületi tulajdonságok. Kifejezetten a nagy megbízhatóságot igénylő, hosszú szervizciklussal üzemeltetett turbinák és egyéb ipari alkalmazások prémium kenőanyaga, mely előnyös tulajdonságokhoz a termék max. 17/15/12 tisztasága is hozzájárul.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL), Cincinnati Lamb P-38, Cincinnati Lamb P-55, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305, Alstom (ABB) HTGD 90117, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, GEK 101941A, GEK 32568F, GEK 32568A/C/E, GEK 46506D, BS 489

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine 32 K	32	-21	220	0,872
MOL Turbine 46 K	46	-21	225	0,877
MOL Turbine 68 K	68,2	-18	240	0,881

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine 32K HP-171512	32	-21	220	0,872
MOL Turbine 46K HP-171512	46	-21	225	0,877

# GÁZMOTOROLAJOK

## MOL GMO Longlife 40 gázmotorolaj

Prémium minőségű, alacsony hamutartalmú gázmotorolaj a legkorszerűbb, nagy teljesítményű, feltöltött stabil gázmotorokhoz. Kifejezetten javasolt földgáz, metán, biogáz illetve LPG hajtóanyaggal üzemelő, katalizátorral szerelt motorok hosszú olajcsere-intervallummal történő üzemeltetésére. Teljesíti a Caterpillar, Waukesha, Deutz, Jenbacher, Wärtsilä, Perkins, Cummins gázmotorgyártók követelményeit.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

GE Jenbacher: Series 2, 3, 4 (A, B & D), 6 (C & E) Fuel Class A, B, C, Wärtsilä: 34SG, 32DF, 50DF, 25SG, 28SG, 175SG, 220SG (natural gas)

Termék	Kinematikai viszkozitás 100 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO Longlife 40	13,5	118,5	-30	0,871

## MOL GMO L-KAT gázmotorolaj

Alacsony hamutartalmú gázmotorolaj korszerű, nagy teljesítményű, feltöltött stabil gázmotorokhoz. Kifejezetten javasolt földgáz, metán, biogáz illetve LPG hajtóanyaggal működő, katalizátorral szerelt motorok üzemeltetéséhez. Teljesíti a Caterpillar, Waukesha, Deutz, Jenbacher, Wärtsilä, Perkins és Cummins gázmotorgyártók követelményeit.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

API CF, Jenbacher TA1000-1107

Termék	Kinematikai viszkozitás 100 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO L-KAT	14,6	146,5	-21	0,891

## MOL GMO MA 40 gázmotorolaj

Magas teljesítményszintű gázmotorolaj négyütemű, közepes és magas fordulatszámú, korrozív vegyületeket (pl. kénhidrogéneket vagy halogéneket) tartalmazó üzemanyagokkal működő gázmotorokhoz. Kifejezetten javasolt biogáz és deponiagáz hajtóanyaggal üzemelő motorok kenésére.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

API CF, GE Jenbacher for TA 1000-1109 (class B fuel gas, Series 2 & 3)

Termék	Kinematikai viszkozitás 100 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO MA 40	14,7	145,8	-18	0,891

## MOL GMO Energy 40 gázmotorolaj

Prémium minőségű, alacsony hamutartalmú gázmotorolaj a legkorszerűbb, nagy teljesítményű, feltöltött stabil gázmotorokhoz. Kifejezetten javasolt földgáz, metán, biogáz illetve LPG hajtóanyaggal üzemelő, katalizátorral szerelt motorok hosszú olajcsere-intervallummal történő üzemeltetésére. Teljesíti a Caterpillar, Waukesha, MWM, Jenbacher, Perkins, Cummins, Rolls-Royce gázmotorgyártók követelményeit.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

GE Jenbacher Type 2, Type 3, Type 4 (versions A&B), Type 6 (versions C&E) Natural Gas (Class A), GE Jenbacher Type 2, Type 3, Type 4 (versions A&B), Type 6 (versions C&E) Bio Gas (Class B), MWM TR 0199-99-2105, Cummins QSK 60, MAN M 3271-2, Rolls-Royce B35:40, Rolls-Royce C26:33, Rolls-Royce K-G1/G2/G3/G4

Termék	Kinematikai viszkozitás 100 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO Energy 40	13,6	123,4	-18	0,877

# KOMPRESSZOROLAJOK

## MOL Compressol RS szintetikus kompresszorolaj

Csúcsteljesítményű, szintetikus kompresszorolajok nagy terhelésnek kitett olajbefecskendezős kenési rendszerű szárnylapátos és csavarkompresszorok, illetve dugattyús kompresszorok kenésére. Kiváló kopásgátló hatással rendelkeznek. Kimagasló termikus és oxidációs stabilitásuknak köszönhetően használatukkal extra hosszú olajcsere-intervallum érhető el.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-DAB, ISO-L-DAJ, DIN 51506 VDL, GM LJ-04-3-00, GM LJ-04-3-04, GM LJ-06-3-04, SAE MS1003-2 Type DPI

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol RS 46	45,5	-39	225	0,846
MOL Compressol RS 68	63	-33	225	0,852

## MOL Compressol R 46 AL hamumentes, rotációs kompresszorolaj

Speciális hamumentes adalékokat tartalmazó, ásványolaj bázisú prémium termék olajbefecskendezős kenési rendszerű szárnylapátos és csavarkompresszorok, valamint dugattyús kompresszorok kenésére. Kiváló kopásgátló hatással rendelkezik. Nagy termikus és oxidációs stabilitásának köszönhetően használatával hosszú olajcsere-intervallum érhető el.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-DAH, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol R 46 AL	47,2	-21	220	0,880

## MOL Compressol R rotációs kompresszorolaj

Ásványolaj alapú, prémium kenőanyagok olajbefecskendezős kenési rendszerű szárnylapátos és csavarkompresszorok kenésére. Kiváló kopásgátló és erős detergens hatással rendelkeznek. Nagy termikus és oxidációs stabilitásuknak köszönhetően használatukkal hosszú olajcsere-intervallum érhető el.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-DAH, DIN 51506 VBL, DIN 51506 VCL

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol R 46	47,8	-27	230	0,878
MOL Compressol R 68	70,2	-27	245	0,887

## MOL Compressol kompresszorolaj

Kiemelkedően magas hő- és oxidációs stabilitással és kis kokszképződési hajlammal rendelkező, ásványolaj bázisú, prémium kompresszorolajok. Kiválóan alkalmasak nagy terhelésű, nehéz üzemi körülmények között üzemelő dugattyús kompresszorok kenésére, levegő és más semleges gázok (pl. nitrogén) szállítása és sűrítése esetén. Használatuk ajánlott magas hőmérsékleten működő csapágyak kenéséhez is.

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-DAB, DIN 51506 VDL, DIN 51517-2 (CL)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol 68	69,3	-24	255	0,882
MOL Compressol 100	104	-24	260	0,885
MOL Compressol 150	156	-24	280	0,889
MOL Compressol 220	224	-21	290	0,893

# KOMPRESSZOROLAJOK

## MOL Compressol V vákuumkompresszor-olaj

Nagy finomítási fokú ásványolaj-származékokból álló, adalékokat nem tartalmazó, természetes öregedésállósággal rendelkező speciális kompresszorolaj. Rotációs és csúszólapátos vákuumszivattyúkhöz alkalmazható.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-DVC

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol V	102	-15	240	0,885

## MOL Frigoil hűtőkompresszorolaj

Ammóniás hűtőkörök kompresszoraihoz általánosan alkalmazható nafténbázisú kenőolaj. Dugattyús és rotációs kompresszorokkal üzemeltetett hűtőgépekhez egyaránt ajánlott. Alacsony környezeti hőmérsékletű egyéb kenési helyeken is alkalmazható.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-DRA, DIN 51503-1 KA

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Frigoil 46	44,2	-39	220	0,885
MOL Frigoil 68	65,6	-37	220	0,895

# HAJTÓMŰOLAJOK

## MOL Ultrans Synt WS szintetikus ipari hajtóműolaj

Vízoldható, polialkilén-glikol (PAG) alapú, szintetikus ipari hajtóműolajok. Kiváló hőstabilitásuk lehetővé teszi 200 °C feletti használatukat. Alkalmazásuk energia-megtakarítási potenciállal jár. Alkalmazásuk különösen ajánlott kalanderek és csigahajtóművek kenésére. Kiemelkedő kopás- és mikropitting elleni védelem, továbbá hosszú élettartam jellemzik. Ásványolajjal és szénhidrogén alapú szintetikus olajokkal nem keverhetők!

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
DIN 51502 PG-CLP, DIN 51517-3: CLP-PG, David Brown Type G

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans Synt 220 WS	227	-42	284	1,057
MOL Ultrans Synt 320 WS	305	-39	282	1,062
MOL Ultrans Synt 460 WS	500	-36	284	1,067

## MOL Ultrans Synt HC szintetikus ipari hajtóműolaj

Prémium minőségű, szintetikus ipari hajtóműolajok. Különösen javasoltak nehéz üzemviteli körülmények (nagy terhelés, nagy relatív csúszási sebesség, alacsony fordulatszám) mellett üzemeltetett hajtóművek kenésére. Kiváló teljesítményt nyújtanak szélsőséges környezeti hőmérséklet esetén is. Alkalmazhatók színesfém alkatrészeket tartalmazó hajtóművekben. Kimagasló kopásvédelem mellett hosszú élettartamot biztosítanak, védnek a korrózió és a mikropitting ellen. Alkalmazhatók magas hőmérsékleten üzemelő csapágyak, valamint csúszóláncok kenésére is.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 12925-2 CKSMP, Flender (Siemens), ISO-L-CKSMP, ISO 12925-1 CKD, DIN 51517-3 (CLP), ANSI/AGMA 9005-F16

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans Synt HC 150	151	-42	>220	0,875
MOL Ultrans Synt HC 220	223	-39	>220	0,883
MOL Ultrans Synt HC 320	320	-39	>220	0,891
MOL Ultrans Synt HC 460	465	-39	>220	0,897
MOL Ultrans Synt HC 680	660	-33	>220	0,904

## MOL Ultrans EP prémium ipari hajtóműolaj

Kiváló minőségű, EP ipari hajtóműolajok bármilyen típusú, színesfém alkatrészeket is tartalmazó hajtóművek kenésére. Előnyösen alkalmazhatók olyan berendezésekben, ahol az üzemeltetési körülményekre nagy terhelés, nagy sebesség, nagy relatív csúszási sebesség és magas üzemi hőmérséklet jellemző. Cirkulációs, szóró- és ködkenési rendszerekben egyaránt használhatók. Kimagasló kopásvédelem mellett hosszú élettartamot biztosítanak, védnek a korrózió és a mikropitting ellen.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 12925-1 CKD, ISO-L-CKD, DIN 51517-3 (CLP), Cincinnati Lamb P-35, Cincinnati Lamb P-59, Cincinnati Lamb P-63, Cincinnati Lamb P-76, Cincinnati Lamb P-77, Danieli 0.597646.F, Danieli 0.597647.G, Danieli 0.597648.Q, Danieli 0.597649.H, AGMA 9005-E02 EP, AGMA 251.02 EP, AGMA 250.04 EP, AIST (US Steel) 224, David Brown S1.53.101 Type E, Flender (Siemens), CKD Blansko -OS SKJ 80-140D, Cincinnati Lamb P-74 (Fives Cincinnati)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans EP 68	69,5	-24	230	0,884
MOL Ultrans EP 100	99,0	-24	240	0,887
MOL Ultrans EP 150	150,1	-27	240	0,890
MOL Ultrans EP 220	224,9	-24	240	0,894
MOL Ultrans EP 320	323,7	-21	240	0,899
MOL Ultrans EP 460	461,4	-18	240	0,903
MOL Ultrans EP 680	650	-12	240	0,902
MOL Ultrans EP 1000	1000	-12	290	0,900

## HAJTÓMŰOLAJOK

MOL Transol  
ipari hajtóműolaj

Általános kenőolajok ipari berendezések hajtóművei számára. Kiemelkedő kopásvédelmet biztosítanak közepes és nagy terhelésű ipari hajtóművek számára, megakadályozzák a korrózió és a pittingesedés kialakulását.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Transol 68	67	-21	230	0,885
MOL Transol 100	101,2	-21	230	0,889
MOL Transol 150	149,8	-18	230	0,893
MOL Transol 220	221,8	-15	235	0,897
MOL Transol 320	322	-12	240	0,901
MOL Transol 460	460	-12	250	0,903

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 12925-1 CKC, ISO-L-CKC, DIN 51517-3 (CLP), API GL-3

## HŐKÖZLŐOLAJOK

MOL Thermol  
hőközlőolaj

Magas viszkozitásindexű, szűk forráspont-tartománnyal rendelkező hőközlőolajok. Kiváló hőtechnikai jellemzőik révén kitűnő hőátadást biztosítanak. Kiemelkedő hőstabilitással rendelkeznek, ezáltal használatukkal hosszabb élettartam érhető el. Megfelelő korrózióvédelmet nyújtanak, nem igényelnek speciális tömítéseket. Nem mérgezőek, alkalmazásukat követően fáradt olajként ártalmatlaníthatók.

Alkalmazhatók zárt rendszerű, közvetett fűtésű, kényszer keringetésű hőátadó berendezések hőközlő-folyadékaként.

A megengedett legnagyobb filmhőmérséklet a hőátadó felületen:

MOL Thermol 32 és 46: 330 °C

MOL Thermol 68: 350 °C

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-QB, ISO-L-QC, DIN 51522 Q

MOL Thermoclean 12 CC  
hőközlőrendszer-tisztító koncentrátum

Hőközlőrendszer-tisztító koncentrátum hőközlőolajos rendszerekhez. Erős detergens-diszpergens hatása következtében a lerakódásokat, szennyeződéseket a hőközlő rendszer belső faláról eltávolítja, diszpergálja és azok további kiülepedését megakadályozza.

Az üzemelés során keletkezett és kivált üledék, laza kokszerű és gyantás lerakódások eltávolítására alkalmas tisztító és öblítőolaj. A már kiégett, megkeményedett kokszerű eltávolítására nem alkalmas!

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Thermol 32	33,2	-12	230	0,872
MOL Thermol 46	43,6	-15	232	0,876
MOL Thermol 68	70,2	-12	260	0,881

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Thermoclean 12 CC			225	0,917

# FORMALEVÁLASZTÓ OLAJOK

## MOL Formoil HP formaleválasztó olaj

Nagy hatékonyságú tapadásgátló adalékot tartalmazó formaleválasztási segédanyag. Elsősorban betoncserepek gyártásánál ajánlott alumínium és acél sablonok kenésére, de használható betonelemek gyártásánál is. Biztosítja a forma és a termék könnyű elválasztását, a termék tiszta, olajmentes felületét. Lehetővé teszi a sablonok öntisztulását és korrózióvédelmét, hosszabb idő után is problémamentes a kiszaluzás.

Kiváló területképeséssel rendelkezik, amely gazdaságos felhasználást tesz lehetővé.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-B

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil HP	8,5	-27	143	0,880

## MOL Formoil FL 28 formaleválasztó olaj

Nagy hatékonyságú tapadásgátló adalékot tartalmazó formaleválasztási segédanyag. Elsősorban betoncserepek gyártásánál ajánlott alumínium és acél sablonok kenésére. Biztosítja a forma és a termék könnyű elválasztását, a termék tiszta, olajmentes felületét. Kiváló területképeséssel rendelkezik, amely gazdaságos felhasználást tesz lehetővé. Felhordása szórással a leggazdaságosabb.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-B

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL 28	7,3	-48	120	0,867

## MOL Formoil FL 21 formaleválasztó olaj

Nagy hatékonyságú tapadásgátló adalékot tartalmazó formaleválasztási segédanyag. Alkalmas betonelemek, tűzálló termékek gyártásánál használt sablonok, formák kenésére. Biztosítja a forma és a termék könnyű elválasztását alakos termékek esetén is. Kiváló területképeséssel rendelkezik, amely gazdaságos felhasználást tesz lehetővé. Felhordása szórással a leggazdaságosabb.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-B

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL 21	7,1	-42	120	0,866

## MOL Formoil FL H2 formaleválasztó olaj

Formaleválasztó segédanyag. Alkalmas betontermékek gyártásánál az acélsablonok kenésére. Megakadályozza a betonelemek sablonhoz tapadását, ezáltal megkönnyíti a kiszaluzást és a sablonok tisztítását.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-B

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL H2	20,9	-12	195	0,861

# FORMALEVÁLASZTÓ OLAJOK

## MOL Formoil EV 1 formaleválasztó olaj

Igényes felületű, utólagos megmunkálást nem igénylő betonelemek előállításánál használható termék. Felvitel után az oldószer egy része elpárolog, és a visszamaradó olajos réteg kiváló leválasztási tulajdonságokkal rendelkezik. Használatával megakadályozható a sablon és a termék összetapadása, biztosítható a könnyű elválasztás. Sima, légzárványoktól, olajfoltoktól, egyéb egyenetlenségektől mentes felület érhető el. Jó korrózióvédő tulajdonsága következtében megakadályozza a sablonelemek rozsdásodását. Felvitelek a sablon hőmérséklete nem haladhatja meg az 50 °C-ot.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-B

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil EV 1	2,2	< -50	42 (PM)	0,779

## MOL Formoil Bio biolebontható formaleválasztó olaj

Alkalmas agyag-, kerámia és betonelemek gyártásánál formaleválasztásra. Használatával könnyű kiszaluzás, sima felület érhető el. Kiváló területképeséssel rendelkezik, amely gazdaságos felhasználást tesz lehetővé. Minimális rétegvastagság esetén is megfelelő leválasztó hatással rendelkezik. Zárt térben csak megfelelő szellőztetés mellett ajánlott használata. Felvitelek a sablon hőmérséklete nem haladhatja meg az 50 °C-ot.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-B

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil Bio	3,4	-48	70 (PM)	0,812

## MOL Formoil Asphalt Bio formaleválasztási segédanyag

Vízzel elkeverve aszfalttal érintkező felületek kezelésére használható. Használatával megelőzhető az aszfalt feltapadása a felületekre. Javasolt koncentráció a felhasználástól függően 5-10%-os emulzió.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
Formoil Asphalt Bio	90			1,08

## MOL Formoil Asphalt formaleválasztó olaj

Az aszfalt felületekre való feltapadását megelőző formaleválasztási segédanyag, aszfalttal érintkező felületek kezelésére. Megakadályozza az aszfalt, kátrány és egyéb anyagok felhalmozódását a felületeken. A felületekre szórással, hengerrel és ecseteléssel is felhordható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
Formoil Asphalt	18		200	0,866

## SZIGETELŐOLAJOK

MOL TO 40A Extra  
inhibitált szigetelőolaj

Kiváló elektromos tulajdonságokkal rendelkező, inhibitált transzformátorolaj. Speciális feldolgozásának köszönhetően kitűnő villamos- és felületi jellemzőkkel rendelkezik. Nagy átütési feszültségének, alacsony dielektromos veszteségének és kiváló oxidációs stabilitásának köszönhetően kiemelkedően hosszú, megbízható üzemelés érhető el használatával. Felületi feszültsége magas, ami vízzel szemben fokozott ellenállást eredményez. Garántálatlan magas átütési feszültség értékkel rendelkezik, így betöltés előtt előkezelést nem igényel. Alkalmas nagy teljesítményű transzformátorok, megszakítók és kapcsolók szigetelésére és hűtésére. Megfelel a termékspecifikációkban korábban bevezetett és az iparágban alkalmazott új rézkorróziós elvárásoknak. Nem tartalmaz PCB, PCT vagy furán vegyületeket.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-N, IEC 60296 (2012), IEC 296 Class IA, BS 148 Class IA, IEC 60296 (2020) TVBI

MOL TO 40A  
inhibitált szigetelőolaj

Kiváló elektromos tulajdonságokkal rendelkező, inhibitált transzformátorolaj. Nagy átütési feszültségének, alacsony veszteségi tényezőjének és kiváló oxidációs stabilitásának köszönhetően kiemelkedően hosszú, megbízható üzemelés érhető el használatával. Alkalmas nagy teljesítményű transzformátorok, megszakítók és kapcsolók szigetelésére és hűtésére. A transzformátorokban alkalmazott anyagokkal összefér. Megfelel a termékspecifikációkban korábban bevezetett és az iparágban alkalmazott új rézkorróziós elvárásoknak. Nem tartalmaz PCB, PCT vagy furán vegyületeket.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-N, IEC 60296 (2012), IEC 296 Class IA, BS 148 Class IA, IEC 60296 (2020) TVBI

MOL TO 35K  
neminhibitált szigetelőolaj

Kiváló elektromos szigetelő, valamint hővezető tulajdonságokkal rendelkező neminhibitált transzformátorolaj. Normál oxidációs stabilitással, alacsony hidegviszkozitással és alacsony folyásponttal rendelkezik. Nagy átütési feszültség, alacsony dielektromos veszteség és kitűnő villamos tulajdonságok jellemzik. A transzformátorokban alkalmazott anyagokkal összefér, nem korrozív. Előnyösen alkalmazható közepes és kis teljesítményű transzformátorokban szigetelési és hűtési célokra.

Megfelel a termékspecifikációkban korábban bevezetett és az iparágban alkalmazott új rézkorróziós elvárásoknak. Nem tartalmaz PCB, PCT vagy furán vegyületeket.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-N, IEC 60296 (2012), IEC 296 Class I, BS 148 Class I, ÖVE-W50-1/(1), IEC 60296 (2020) TVBU

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 40A Extra	9,3	-45	140 (PM)	0,865

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 40A	9,3	-45	140 (PM)	0,865

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 35K	9,3	-45	140 (PM)	0,867

## TECHNOLÓGIAI OLAJOK, FEHÉROLAJOK

MOL Process O 15  
technológiai és orsóolaj

Alacsony viszkozitású, adalékmentes ásványolaj finomítvány.

Kis terhelésű berendezések kenőanyagaként, valamint a vegyipar különböző területein alapanyagként használt olaj.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-AN, ISO-L-FC

MOL Process DK  
technológiai olaj

Paraffinos jellegű, adalékmentes technológiai olaj.

Alkalmazása kifejezetten előnyös gumigyártás során lágyítóolajként.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Process O 15	15,9	-15	185	0,855

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Process DK 80	540	-12	295	0,900
MOL Process DK 100	21,8	-12	200	0,860
MOL Process DK 150	30,5	-12	215	0,874
MOL Process DK 350	71,9	-12	250	0,885
MOL Process DK 500	100	-12	260	0,884
MOL Process DK 650	205	-9	280	0,893
MOL Process DK 2000	480	-9	310	0,902

## TECHNOLÓGIAI OLAJOK, FEHÉROLAJOK

## MOL WO M 15

## gyógyászati- és kozmetikai fehérrolaj

Többlépcsős finomítás során előállított, nagy tisztaságú, ásványolaj-bázisú termék. Aromás komponenseket nem tartalmaz.

Megfelel az Európai- és Magyar Gyógyszerkönyv Paraffinum liquidum-ra vonatkozó előírásainak, kielégíti az amerikai Food and Drug Administration (FDA) 172.878 és 178.3620(a) tisztasági követelményeit.

Használható a kozmetikai iparban krémek, olajok és egyéb speciális kozmetikai készítmények komponenseként.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

European Pharmacopoeia (Ph.Eur. Curr.revision), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), KOSHER, HALAL

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 15	16,2	-12	190	0,848

## MOL WO M 22

## gyógyászati fehérrolaj

Többlépcsős finomítás során előállított, nagy tisztaságú, ásványolaj-bázisú termék. Aromás komponenseket nem tartalmaz.

Megfelel az Európai- és Magyar Gyógyszerkönyv Paraffinum liquidum-ra vonatkozó előírásainak, kielégíti az amerikai Food and Drug Administration (FDA) 172.878 és 178.3620(a) tisztasági követelményeit.

Használható a kozmetikai iparban krémek, olajok és egyéb speciális kozmetikai készítmények komponenseként.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

European Pharmacopoeia (Ph.Eur. Curr.revision), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), KOSHER, HALAL

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 22	22	-12	200	0,850

## MOL WO M 32

## gyógyászati fehérrolaj

Többlépcsős finomítás során előállított, nagy tisztaságú, ásványolaj-bázisú termék. Aromás komponenseket nem tartalmaz.

Megfelel az Európai- és Magyar Gyógyszerkönyv Paraffinum liquidum-ra vonatkozó előírásainak, kielégíti az amerikai Food and Drug Administration (FDA) 172.878 és 178.3620(a) tisztasági követelményeit és az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagokra vonatkozó 10/2011/EK számú Európai Bizottsági rendeletet is.

Használható a kozmetikai iparban krémek, olajok komponenseként, valamint élelmiszerek gyártása és csomagolása során.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

European Pharmacopoeia (Ph.Eur. Curr.revision), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), KOSHER, HALAL

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 32	32	-9	195	0,855

## TECHNOLÓGIAI OLAJOK, FEHÉROLAJOK

## MOL WO M 46

## gyógyászati fehérrolaj

Többlépcsős finomítás során előállított, nagy tisztaságú, ásványolaj-bázisú termék. Aromás komponenseket nem tartalmaz.

Megfelel az Európai- és Magyar Gyógyszerkönyv Paraffinum liquidum-ra vonatkozó előírásainak, kielégíti az amerikai Food and Drug Administration (FDA) 172.878 és 178.3620(a) tisztasági követelményeit és az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagokra vonatkozó 10/2011/EK számú Európai Bizottsági rendeletet is.

Használható a kozmetikai iparban krémek, olajok komponenseként, valamint élelmiszerek gyártása és csomagolása során.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

European Pharmacopoeia (Ph.Eur. Curr.revision), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), KOSHER, HALAL

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 46	47,8	-12	220	0,863

## MOL WO M 68

## gyógyászati fehérrolaj

Többlépcsős finomítás során előállított, nagy tisztaságú, ásványolaj-bázisú termék. Aromás komponenseket nem tartalmaz.

Megfelel az Európai- és Magyar Gyógyszerkönyv Paraffinum liquidum-ra vonatkozó előírásainak, kielégíti az amerikai Food and Drug Administration (FDA) 172.878 és 178.3620(a) tisztasági követelményeit és az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagokra vonatkozó 10/2011/EK számú Európai Bizottsági rendeletet is.

Használható a kozmetikai iparban krémek, olajok komponenseként, valamint élelmiszerek gyártása és csomagolása során.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

European Pharmacopoeia (Ph.Eur. Curr.revision), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), KOSHER, HALAL

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 68	69,1	-12	250	0,867

## MOL WO T

## technikai fehérrolaj

Technikai fehérrolaj, többlépcsős finomítás során előállított nagy tisztaságú ásványolaj-bázisú termék. Szintelen, szagtalan, igen alacsony aromás tartalmú termék.

Tisztasági foka kielégíti az amerikai Food and Drug Administration 178.3620 (b) technikai minőségű fehérrolajokra vonatkozó előírást.

Használható a textil-, vegyi- és műanyagipar, valamint más speciális iparágak területein komponensként, vagy segédanyagként.

## Teljesítményszintek, jóváhagyások:

FDA 178.3620(b)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL WO T 15	15,7	-9	190	0,850
MOL WO T 22	22	-12	200	0,856

# ÉLELMISZERIPARI KENŐOLAJOK

## MOL Food Hyd

### élelmiszeripari hidraulikaolaj

Poli-alfa-olefin (PAO) bázisú, NSF H1 besorolású szintetikus élelmiszeripari hidraulikaolajok, amelyek olyan esetekben alkalmazhatók az élelmiszergyártás és csomagolás területén, ahol a kenőanyag az élelmiszerekkel véletlenszerűen kapcsolatba kerülhet. Nagyteljesítményű, kopáscsökkentő hatású, többcélú felhasználásra alkalmas kenőanyagok, elsősorban hidraulikus rendszerek munkafolyadékaként, csapágykenésre, cirkulációs rendszerekhez és kis terhelésű hajtóművekhez ajánlott.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Hyd 32	31,3	-51	245	0,828
MOL Food Hyd 46	45	-48	270	0,833
MOL Food Hyd 68	67	-48	270	0,836

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO-L-HM, ISO-L-HV, MOL Food Hyd 32: NSF H1[142128], MOL Food Hyd 46: NSF H1[142129], MOL Food Hyd 68: NSF H1[142130]

## MOL Food Gear

### élelmiszeripari hajtóműolaj

NSF H1 regisztrációjú szintetikus (PAO) élelmiszeripari hajtóműolajok. Minden hajtóműtípusban használhatók normál és erős terhelésekhez egyaránt. Magas viszkozitási indexüknek köszönhetően kitűnő teljesítmény nyújtanak extrém hideg és meleg környezetben. Kimagasló hő- és oxidációs stabilitásuknak köszönhetően hosszú csereciklus érhető el. Alkalmazhatók magas hőmérsékleten üzemelő csapágyak, valamint csúszóláncok kenésére is.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Gear 100	98	-45	270	0,841
MOL Food Gear 220	228	-40	270	0,850

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

MOL Food Gear 100: NSF H1[142131], MOL Food Gear 220: NSF H1[142132]

## MOL Food Comp

### élelmiszeripari kompresszorolaj

Szintetikus (PAO) kompresszorolajok kitűnő kopás-, oxidáció-, habzás-, rozsdá-, korróziógátló és demulzibilizációs jellemzőkkel. Használatuk ajánlott az élelmiszer-feldolgozás területén alkalmazott csavarkompresszorokhoz (ISO VG 46) vagy dugattyús és forgólápatos kompresszorokhoz (ISO VG 100), valamint vákuumszivattyúkhöz. Alkalmazhatók továbbá inert gázok, széndioxid sűrítéséhez, szállításához, valamint nagy hőmérsékleten működő csapágyak kenéséhez. Ásványi eredetű kenőanyagokkal tökéletesen keverhetők.

NSF által regisztrált H1 kategóriájú termékek, amelyek az élelmiszerekkel véletlenszerűen kapcsolatba kerülő kenőanyagként alkalmazhatók az élelmiszer-előállítás közvetlen és közvetett környezetében.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

MOL Food Comp 46: NSF H1[142133], MOL Food Comp 100: NSF H1[142134]

# ÉLELMISZERIPARI KENŐOLAJOK

## MOL Food Chain

### élelmiszeripari lánckenőspray

Szintetikus lánckenő spray élelmiszeriparban működő láncok kenéséhez. Alkalmos magas hőmérsékleten működő hajtó- és konvejláncok kenésére. Erős tapadóképesség, alacsony párolgási hajlam, kitűnő kopás- és korrózióvédelem, nagy terhelés-fellevő képesség jellemzi. Mosási műveleteknél sem mosódik le könnyen a felületről. NSF által regisztrált H1 kategóriájú termék, élelmiszerekkel véletlenszerűen kapcsolatba kerülve egészségkárosodást nem okoz. Alkalmazás: -10 °C és +150 °C között.

Felhordáskor a felület hőmérséklete nem haladhatja meg az 50°C-ot!

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

NSF H1[142138]

## MOL Food Chain

### élelmiszeripari lánckenőolaj

Szintetikus (PAO) lánckenő olajok élelmiszeriparban működő láncok kenéséhez. Alkalmosak magas hőmérsékleten működő hajtó- és konvejláncok kenésére. Jellemzőjük az erős tapadóképesség, kitűnő kopás- és korrózióvédelem, nagy terhelés-fellevő képesség, ezáltal hosszú lánccéltartamot biztosítanak. Alacsony párolgási hajlammal rendelkeznek, így magas hőmérsékleten is minimumra csökken az olajvesztés. Mosási műveleteknél nem mosódnak le a felületről.

NSF által regisztrált, H1 kategóriájú termékek, élelmiszerekkel véletlenszerű érintkezés esetén egészségkárosodást nem okoznak. 350 °C hőmérsékletig használhatók.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

MOL Food Chain 100: NSF H1[142136], MOL Food Chain 150: NSF H1[164056], MOL Food Chain 220: NSF H1[142137]

## MOL Food Penetrating

### élelmiszeripari kenőolaj

Az élelmiszeriparban univerzálisan alkalmazható, NSF H1 kategóriájú szintetikus kenőolaj-spray. Minden kenési helyre alkalmazható, ahol a kenőanyag élelmiszerekkel véletlenszerűen érintkezésbe kerülhet. Kitűnő kopáscsökkentő és korróziógátló hatással, erős penetráló képességgel rendelkezik.

Használható csuklók, emelők, láncok, menetes rudak, csigák kenésére.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

NSF H1[142139]

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Chain 100	98	-45	270	0,841
MOL Food Chain 150	150	-55	270	0,846
MOL Food Chain 220	215	-40	270	0,850

## ÉLELMISZERIPARI KENŐOLAJOK

### MOL Food Silicon élelmiszeripari szilikonolaj

NSF által regisztrált H1 kategóriájú szilikonolaj-spray, amely minden olyan élelmiszeripari alkalmazásban használható, amely letapadást gátló, síkosító és felületi lerakódás-gátló tulajdonságú kenőanyagot igényel. Kitűnő csúszási tulajdonsággal rendelkezik, megakadályozza az elektromos feltöltődést.

Javasolt menetvágó orsók nedvesítésére, valamint tapadó anyagokkal közvetlenül érintkező mechanikus alkatrészek kenésére. Gumi és műanyag formaleválasztásnál megakadályozza az összetapadást, foltmentes, tiszta felületet biztosít.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
NSF H1[142140]

## KERETFŰRÉSZ OLAJOK

### MOL Gatter EP 320 keretfűrész olaj

Kimagasló tapadóképességgel rendelkező, ágyvezetékek kenésére alkalmas kenőolaj. Erős korrózió elleni védelem, jó kopáscsökkentő/EP-hatás és kitűnő tapadóképesség jellemzi, így jól tapadó, szilárd kenőfilm kialakítására képes.

A fafeldolgozó iparban működő keretfűrészek (gatter) ágyvezetékeinek kenésére ajánlott, mint kiváló tapadóképességű és erős kopásgátló hatású termék.

Az év bármely időszakában használható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Gatter EP 320	320	-18	260	0,900

## EGYÉB IPARI OLAJOK

### MOL SC 260 gőzhengerolaj

Paraffinmentesített nehéz maradékolaj telített vagy gyengén túlhevített gőzzel üzemelő gőzgépek hengereinek kenésére. Kiválóan használható olyan kenési helyeken, ahol a nagy terhelések, lassú fordulatszámok és magas hőmérsékletek magas kenőolaj viszkozitást igényelnek.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-Z

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL SC 260	670	-6	320	0,900

### MOL Axol 100 tengelyolaj

Adalékoltan kenőolaj-finomítvány vasúti kocsik tengelycsapjainak és a mozdonyok hajtóműveinek kenésére.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Axol 100	103	-24	260	0,885

### MOL Fluid TL 150 HOLZ Extra kenőolaj

Kimagasló tapadóképességgel rendelkező, láncok és ágyvezetékek kenésére alkalmas kenőolaj. Erős korrózió-elleni védelem, jó kopáscsökkentő hatás és kitűnő tapadóképesség jellemzi, így jól tapadó, szilárd kenőfilm kialakítására képes.

Elsősorban a feldolgozó iparban működő láncok és konvektorok kenésére ajánlott, mint kiváló tapadóképességű termék.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fluid TL 150 HOLZ Extra	150	-15	250	0,895

### MOL Fluid TL 46 Bio kenőolaj

Biológiailag lebomló, láncok és ágyvezetékek kenésére alkalmas kenőolaj. Kiváló kenőképességgel rendelkezik, stabil kenőfilmet képez, ezáltal gazdaságos üzemeltetést biztosít.

Az év bármely időszakában használható, elsősorban a feldolgozó iparban működő láncok és konvektorok kenésére.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fluid TL 46 Bio	43,7	-36	270	0,910

### MOL Forest Chain Oil 100 fűrészgép lánckenőolaj

Fakitermelő és daraboló kézi fűrészgépek hatékony kenőolaja. Nehéz igénybevételek mellett is biztosítja a lánc hosszú élettartamát. Ajánlott minden gyártmányú láncfűrészhez.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Forest Chain Oil 100	11,2	-18	104	0,886

## EGYÉB IPARI OLAJOK

### MOL M-Guard 101 korrózióvédő olaj

Oldószermentes, alacsony viszkozitású korrózióvédő olaj acél szerkezetek fedett térben történő tárolásához. Magas polaritású, ezért kiválóan tapad a nedves fémfelülethez, és rendkívül hatékony bevonatot képez. Ennek következtében a megfelelő felületnedvesítés foltosodás veszélye nélkül biztosított. A korrózióvédő olajjal kezelt alkatrész felületéről szerves oldószerrel vagy vízzel tisztítószerekkel még hosszabb idejű tárolást követően is könnyen eltávolítható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL M-Guard 101	7,2	-24	130	0,860

### MOL Lubroll S 46 szintetikus görgőkenőolaj

Alumínium megleghengerlésnél a hengerelt anyag mozgatását ellátó görgők hengeres felületének kenésére alkalmazható szintetikus kenőanyag. Hatékonyan akadályozza meg a görgők és az alumínium tuskó határfelületének összehegedését. Magas hőmérsékletű felületen nem hagy párolgási maradékot, olajfüsttel az üzem légterét ásványolajokhoz képest kevésbé terheli.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHB

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Lubroll S 46	48	-54	215	0,838

### MOL Red LEAK Marker kenőolaj színezék

Piros színű festék törzsoldat, nagy finomítási fokú ásványolajban oldott színezék. Kenőolajok színezésére és kenési rendszerek szivárgás-detektálására alkalmazható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Red LEAK Marker	32	-12	210	0,870



# FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

## MOL Emolin BF 751

### biostabil fémmegmunkáló folyadék

Vízzel elegyedő, felszintetikus, biológiailag stabil hűtő-vágó folyadék koncentrátum, amelyet erősen ötvözött acélok és alumíniumötvözetek megmunkálására fejlesztettek ki. A kiválasztott alapanyagoknak köszönhetően a termék nagyon bőrbarát. Bór- és formaldehidmentes, nagy stabilitású termék jó korrózióvédelemmel és öblítési teljesítménnyel, alacsony maradékanyag-tartalommal. Használata kiemelten ajánlott központi emulziós rendszerekbe és CNC gépekbe.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAF

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin BF 751	9,3	55	sötétsárga	0,973

## MOL Emolin ABF 541

### biostabil fémmegmunkáló folyadék

Vízzel elegyedő, felszintetikus, biológiailag stabil hűtő-vágó folyadék koncentrátum öntöttvas, ötvözött és erősen ötvözött acél általános és nagy igénybevételű megmunkálásához. Speciális adalékai és inhibitorai biztosítják az alumínium és színes fémek problémamentes megmunkálását. Bór-, amin- és formaldehidmentes, nagy stabilitású termék jó korrózióvédelemmel és öblítési teljesítménnyel, alacsony maradékanyag tartalommal. Univerzális hűtőfolyadékként ajánlott központi emulziós rendszerekbe és egyedi CNC gépekben.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAF

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin ABF 541	9,2	70	barna	0,979

## MOL Emolin 505

### biostabil hűtő-kenő folyadék

Vízzel elegyíthető, részsintetikus, biostabil hűtő-kenő folyadék. Kiváló biológiai ellenálló képességének köszönhetően hosszú élettartam érhető el vele. Alkalmazható öntvények, acélok és különböző alumínium ötvözetek forgácsoló és köszörülő megmunkálásaihoz 4-6 tf %-os koncentrációban. Lágy víz alkalmazásakor, illetve magas üzemi nyomások esetén is habzásmentes. Kemény vízzel is használható. Kiváló szűrhetőséggel és hosszú élettartammal rendelkezik még kedvezőtlen üzemi körülmények között is. Kiemelten javasolt központi emulzióellátó rendszerekhez és CNC megmunkáló gépekhez.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAF

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 505	9,4	66	áttetsző	1,011

# FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

## MOL Emolin 420

### biostabil hűtő-kenő folyadék

Vízzel elegyíthető, részszintetikus, biostabil hűtő-kenő folyadék. Alkalmazható öntvények, acélok, könnyű- és színesfémek forgácsoló megmunkálásához, 4-10 tf%-os emulzió koncentrációban. Növelt kenőképességű, nehéz megmunkálások esetén is megfelelő felületi minőséget és alacsony szerszámköltséget biztosító termék. A szerszámon keresztül vezetett emulzió magas nyomás esetén sem okoz habzást. Kiváló biológiai ellenálló képességének köszönhetően hosszú élettartam érhető el vele. A termék kiváló mosóképeséssel és korrózió védelemmel rendelkezik.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAF

## MOL Emolin 400

### biostabil hűtő-kenő folyadék

Vízzel elegyíthető, részszintetikus, biostabil hűtő-kenő folyadék. Kiváló biológiai ellenálló képességének köszönhetően hosszú élettartam érhető el vele. Alkalmazható öntvények, acélok és különböző alumínium ötvözetek forgácsoló és köszörülő megmunkálásaihoz 4-6 tf %-os koncentrációban. Lágymű alkalmazásakor, illetve magas üzemi nyomások esetén is habzásmentes. Kiváló szűrhetőséggel és hosszú élettartammal rendelkezik még kedvezőtlen üzemi körülmények között is. Kiemelten javasolt központi emulzióellátó rendszerekhez és CNC megmunkáló gépekhez.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAF, EMAG

## MOL Emolin 120

### biostabil hűtő-kenő folyadék

Vízzel elegyíthető, részszintetikus, biostabil hűtő-kenő folyadék. Alkalmazható öntvények, acélok, könnyű- és színesfémek forgácsoló és forgács nélküli megmunkálásához, 4-10 tf%-os emulzió koncentrációban, akár nehéz megmunkálási körülmények között is. A szerszámon keresztül vezetett emulzió magas nyomás esetén sem okoz habzást. A termék kiváló mosóképeséssel és hosszú élettartammal rendelkezik.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAF, EMAG

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 420	9,4	82	rózsaszín, áttetsző	1,002

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 400	9,1	270	áttetsző	1,007

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 120	9,1	65	áttetsző	0,984

# FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

## MOL Makromil 300

### univerzális hűtő-kenő folyadék

Ásványolaj alapú, tejszerű, makroemulziót adó termék, amely rendkívül könnyen elegyedik vízzel. Foltosodás veszélye nélkül alkalmazható acélok, színes- és könnyűfémek valamint öntöttvas forgácsoló megmunkálásához (köszörüléshez is) 4-12 tf%-os koncentrációban. A termék alacsony habzással és kiváló biológiai ellenállóképességgel rendelkezik.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAA, EMAG

## MOL Makromil 200

### hűtő-kenő folyadék

Ásványolaj alapú, tejszerű, makroemulziót adó termék, amely rendkívül könnyen elegyedik vízzel. Foltosodás veszélye nélkül alkalmazható öntöttvasok, acélok, színes- és könnyűfémek forgácsoló megmunkálásához 5-12 tf%-os koncentrációban. A termék alacsony habzással és biológiai ellenállóképességgel rendelkezik.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAA, EMAG

## MOL Makromil 100 Special

### környezetkímélő sárgarézszalag sajtoló emulzió

Ásványolaj alapú, vízzel elegyíthető hűtő-kenő folyadék. Egyaránt alkalmazható sárgaréz finomlemezek képlékenyalakító, valamint vas- és nem vasfémek forgácsoló megmunkálásaihoz 4-6%-os makroemulzió formájában. Kiváló felületnedvesítő hatással rendelkezik és a foltosodással szemben kiemelkedő védőhatást biztosít a réz munkadaraboknak. A termék biológiai ellenállóképességgel rendelkezik.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAA, EMAG

## MOL Synaxol 250

### univerzális hűtő-kenő folyadék

Teljesen szintetikus, vízzel elegyíthető, biostabil hűtő-kenő folyadék. Speciális összetételének köszönhetően nemcsak acél, öntvény és színesfémek, hanem keményfémek köszörüléséhez is kiválóan használható 3-7 % koncentrációban kobalt és réz beoldás veszélye nélkül. Kimagasló mosóképeséssel, valamint alacsony habzási hajlammal rendelkezik. Nem képez ragacsos maradékot.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MAH, EMAG

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 300	9,4	26	tejszerű	0,875

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 200	9,4	36	tejszerű	0,905

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 100 Special	8,0	48	tejszerű	0,895

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 250	9,4	30	áttetsző	1,129

## FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

### MOL Synaxol 200

biostabil köszörülő folyadék

Szintetikus, vízzel rendkívül könnyen elegyíthető, biostabil hűtő-kenő folyadék. Alkalmazható vasfémek, könnyű- és színesfémek köszörüléséhez, és öntvények forgácsoló megmunkálásaihoz 4-5 tf%-os koncentrációban. Használható még csövek, radiátorok nyomáspróbáihoz, szivárgás jelzésre, valamint a hegesztett munkadarabok hűtésére.

Keményvízálló, kiváló mosóképességgel és alacsony habzási hajlammal rendelkező emulziót ad. Biztosítja a megmunkált darabok átmeneti korrózióvédelmét. Biológiai fertőzésekkel szemben ellenálló, megfelelő kezelés esetén hosszú élettartam (1-2 év) érhető el.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MAG, EMAG

### MOL Synaxol 100

univerzális hűtő-kenő folyadék

Szintetikus, univerzális hűtő-kenő folyadék. Kiváló hűtő- és mosóképességgel rendelkeznek. Egyaránt alkalmazható vasfémek forgácsmentes és forgácsoló megmunkálásához 2-35 tf%-os vizes oldat formájában. Hosszú szerszámtartamot, kiváló felületi minőséget és átmeneti korrózióvédelmet biztosít.

A MOL Synaxol 100 alkalmazása általános forgácsoláshoz kis egyedi gépekben javasolt.

A termék baktericid-fungicid típusú adalékot nem tartalmaz, ezért cirkulációs rendszerekbe történő betöltés előtt kérje ki szakértőnk tanácsát!

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MAH, EMAG

### MOL Synaxol BMF 541

univerzális hűtő-kenő folyadék

A MOL Synaxol BMF 541 egy teljesen szintetikus, vízzel elegyíthető, hűtő-kenő folyadék. Speciális összetételének köszönhetően nemcsak acél, öntvény és színesfémek, üveg köszörüléséhez és megmunkálásához is kiválóan használható 4-8% koncentrációban. Kimagasló mosóképességgel, valamint alacsony habzási hajlammal rendelkezik. Nem képez ragacsos maradékot.

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 200	9,3	16	víziszta	1,160

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 100	8,3	33,2	áttetsző	1,027

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol BMF 541	9,4	3,7	víziszta	1,069

## KÉPLÉKENYALAKÍTÁSI SEGÉDANYAGOK

### MOL Emroll AHR 32 HT

hamumentes alumínium meleghengerlő emulzió

Ásványolaj alapú, hamumentes meleghengerlési segédanyag. Nagy hő- és hidrolitikus stabilitással rendelkezik, ezért különösen előnyösen használható magas emulzió hőmérséklet (65 °C-75 °C) esetén Properzi hengerállványon történő alumínium huzalhengerlésnél. Az emulzió jól szűrhető, könnyen kezelhető, hosszú élettartam érhető el.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MAB

### MOL Emcool ADD

alumínium képlékenyalakítási segédanyag

Ásványolaj alapú lemezalakítási segédanyag. Alumíniumlemezek képlékeny hidegalakításához (kivágás, mélyhúzás) alkalmazható 2,5-6 tf%-os emulzió formájában. Megóvja a prészszerző állapotát, használatával hibátlan minőségű, fényes felületű alkatrészek gyárthatók.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MAB

### MOL Emcool 300

képlékenyalakítási segédanyag

Nagy teljesítményű és biológiai stabilitású, vízzel elegyíthető hűtő-kenő folyadék klórtartalmú EP/AW adaléktartalommal a legbonyolultabb fémmegmunkálási műveletekhez, forgácsoló és képlékenyalakító eljárásokhoz. Alkalmazási koncentrációi a megmunkált anyag és megmunkálási művelet függvényében: min. 5%. Refraktóméter faktor: 1,1

### MOL Emcool EV 303

elpárolgó képlékenyalakítási segédanyag

Természetes észterek és víz keverékéből készült környezetbarát elpárolgó képlékenyalakítási segédanyag. Alkalmazási területe elsődlegesen finomlemezek kivágása, lyukasztása, hajlítása. Mindenféle fémhez, valamint lakkozott felületek esetén is használható.

Nem tartalmaz ásványolaj származékokat, veszélyes komponenseket és VOC mentes.

A termék felhasználásra kész állapotú, kezelést nem igényel.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MAB

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emroll AHR 32 HT	8,5	25	tejszerű	0,884

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emcool ADD	8,4	40	tejszerű	0,903

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emcool 300	9	56	sárga, tiszta folyadék	1,007

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Emcool EV 303	8,2	0,9	színtelen, homályos	1,008

# SZERVIZADALÉKOK

## MOL Netsol SC rendszer tisztító

Ásványolajmentes, felületaktív anyagokat és fertőtlenítő komponenseket tartalmazó, koncentrált vizes oldat. Hűtő-kenő folyadék ellátó rendszerek tisztításához és fertőtlenítéséhez alkalmazható segédanyag.

Az emulzió lecserélése előtt kb. 24 órával 0,5-2 tf%-os koncentrációban az emulzióba belekeverve használható.

Csak vízzel elegyedő közegekhez (emulziók és szintetikus folyadékok) alkalmazható!

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Netsol SC	9,4		halványsárga	1,040

## MOL Netsol AF 2 habzásgátló

Vízzel elegyedő hűtő-kenő folyadékok karbantartására szolgáló szilikonolaj-mentes habzásgátló adalék. Az ajánlott alkalmazási koncentráció: 0,01-0,1 tf%.

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Netsol AF 2		8	fehér, zavaros	1,008

## Bodoxin biocid utóadalék

Vízzel elegyíthető hűtő-kenő folyadékok karbantartására szolgáló utóadalék, ami alkalmas központi rendszerek és egyedi gépek kezelésére mikrobiológiai fertőzöttség esetén.

A termék használata előtt javasoljuk az egyedi formulákkal való összeférhetőség és a hatékony koncentráció laboratóriumi meghatározását.

A vízzel elegyíthető hűtő-kenő folyadékok utókezelésére ajánlott koncentráció: 0,05-0,15 tf%.

Termék	Emulzió pH	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Külső (emulzió)	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
Bodoxin	4		víziszta	1,240

# FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

## MOL Acticut ME 10

### környezetkímélő vágóolaj

Ásványolaj alapú, aktív vágóolaj. Kiválóan alkalmas acéltövezetek forgácsoló megmunkálásához. Széles hőmérséklet- és nyomástartományban nagy teherbírású kenőréteget biztosít. Folyási tulajdonságainak köszönhetően kiváló mosó és hűtőhatással rendelkezik. Használatával hosszú szerszáméltartam és kiváló felületi minőség érhető el.

Színesfémek megmunkálásához nem ajánlott.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

EMAG

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 10	10,5	-30	160	0,872

## MOL Acticut ME 15

### környezetkímélő mélyfúróolaj

Nagy teljesítményű speciális vágóolaj. Előnyösen alkalmazható acélok mélyfúrásához és minden olyan forgácsoló technológiához, ahol nagy forgácsolóerők ébrednek, mint üregelés, fogazás, menetvágás, stb. Folyási tulajdonságainak köszönhetően kiváló mosó és hűtőhatással rendelkezik. Használatával hosszú szerszáméltartam és kiváló felületi minőség érhető el. Színesfémek megmunkálásához nem ajánlott.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 6743-7: L-MHF, EMAG

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 15	16	-18	170	0,908

## MOL Acticut ME 20

### vágóolaj

Nagy teljesítményű, klórmentes vágóolaj. Előnyösen alkalmazható vasfémek nagy és extrém nagy terheléssel járó forgácsoló műveleteihez (üregelés, fogaskerékmarás, fogvésés, hántolás, stb.). Kis vágósebességek és nagy forgácsolóerők mellett - magas EP/AW adaléktartalmának köszönhetően - nagy terhelésnek ellenálló határrejteget képez, amely jelentős mértékben csökkenti a súrlódást, ezáltal javítja a szerszám éltartamát és kiváló felületi minőséget biztosít. Színesfémek megmunkálásához nem ajánlott.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 6743-7: L-MHF, EMAG

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 20	23	-12	200	0,886

## MOL Acticut ME 25

### környezetkímélő üregelőolaj

Nagy teljesítményű, klórmentes vágóolaj. Kiválóan alkalmas vasfémek nagy és extrém nagy terheléssel járó forgácsoló műveleteihez (üregelés, fogaskerékmarás, fogvésés, hántolás, stb.). Kis vágósebességek és nagy forgácsolóerők mellett - magas EP/AW adaléktartalmának köszönhetően - nagy terhelésnek ellenálló határrejteget képez, amely jelentős mértékben csökkenti a súrlódást, ezáltal javítja a szerszám éltartamát és kiváló felületi minőséget biztosít. Színesfémek megmunkálásához nem ajánlott.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 6743-7: L-MHF, EMAG

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 25	26	-10	220	0,889

# FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

## MOL Acticut ME 32

környezetkímélő vágóolaj

Ásványolaj alapú, aktív vágóolaj. Alkalmas öntöttvasak és acélok forgácsoló megmunkálásához. Magas hőmérsékleten (700-800 °C) és nehezen megmunkálható anyagok esetén is nagy teherbírási kenőréteget biztosít. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el. Színesfémek megmunkálásához nem ajánlott.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 32	32	-12	235	0,875

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHF, EMAG

## MOL Acticut ME 37

környezetkímélő vágóolaj

Ásványolaj alapú, aktív vágóolaj. Acéltövezetek legkülönbözőbb forgácsoló megmunkálásai mellett különösen előnyös nehéz forgácsoló műveleteknél, mint fúrás, fogazó eljárások, menetfúrás, üregeles, stb. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el. Olajköddel nem terheli a légteret.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 37	36	-12	235	0,879

Színesfém megmunkáláshoz nem javasolt.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHF, EMAG

## MOL Polimet EDM 3

szikraforgácsoló olaj

Szintelen, speciális szénhidrogén alapú szikraforgácsoló folyadék kiváló szűrhetőséggel, elektromos jellemzőkkel minden olajjal végzett szikraforgácsoló művelethez, ahol finom megmunkált felület, vagy nagy teljesítményű anyagleválasztás az igény.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet EDM 3	2,3	-27	103 (PM)	0,820

## MOL Polimet M 4

környezetkímélő hónolóolaj

Ásványolaj alapú, speciális vágóolaj. Alkalmazható vas- és nemvasfémek finomfelületi megmunkálásához (hónolás, szuperfiniselés, köszörülés). Folyási tulajdonságainak köszönhetően kiváló mosó- és hűtőhatással rendelkezik. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet M 4	5,1	-45	144	0,866

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHB, EMAG

# FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

## MOL Polimet ME 4

környezetkímélő szuperfiniselő-olaj

Ásványolaj alapú, speciális vágóolaj. Alkalmas vas- és nemvasfémek finomfelületi megmunkálásához (köszörülés, szuperfiniselés). Használható közepes nehézségű egyéb forgácsoló műveletekhez is. Folyási tulajdonságainak köszönhetően kiváló mosó- és hűtőhatással rendelkezik. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 4	5,1	-39	146	0,870

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHF, EMAG

## MOL Polimet ME 8

vágóolaj

Ásványolaj bázisú, inaktív vágóolaj. Kifejezetten karbid szerszám és acél nagy sebességű köszörüléséhez. Folyási tulajdonságainak köszönhetően kiváló mosó- és hűtőhatással, valamint szűrhetőséggel rendelkezik. Használatával kifogástalan felületi minőség érhető el, alacsony szag és olajköd terhelés mellett.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 8	9,2	-18	148	0,869

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHE

## MOL Polimet ME 12

vágóolaj

Ásványolaj bázisú, inaktív vágóolaj. Általánosan alkalmazható különböző forgácsoló műveletekhez, különösen előnyös automata megmunkálásoknál. Színes- és könnyűfémek, valamint acélok megmunkálásához egyaránt alkalmas. Kedvező folyási tulajdonságainak köszönhetően használatával kiváló mosó- és hűtőhatás mellett alacsony olajkihordási veszteség érhető el. Hosszú szerszámélettartamot és kiváló felületi minőséget biztosít.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 12	12,2	-21	178	0,842

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHB

## MOL Polimet ME 17

környezetkímélő vágóolaj

Ásványolaj bázisú, inaktív vágóolaj. Általánosan alkalmazható különböző forgácsoló műveletekhez, különösen előnyös automata megmunkálásoknál. Színes- és könnyűfémek, valamint acélok megmunkálásához egyaránt alkalmazható. Folyási tulajdonságainak köszönhetően kiváló mosó- és hűtőhatással rendelkezik. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 17	15,3	-26	200	0,852

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHE, EMAG

## FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

MOL Polimet ME 18  
vágóolaj

Ásványolaj bázisú, inaktív vágóolaj. Kifejezetten edzett acél fogaskerék fogprofil-köszörüléséhez került kialakításra, de általánosan alkalmazható különböző forgácsoló műveletekhez. Folyási tulajdonságainak köszönhetően kiváló mosó- és hűtőhatással rendelkezik. Használatával alacsony szag és olajköd terhelés mellett, beégéstől és mikro-repedéstől mentes, kiváló felületi minőség érhető el. Színes- és könnyűfémek megmunkálásához is alkalmazható.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHE, EMAG

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 18	19	-18	217	0,862

MOL Polimet ME 20  
vágóolaj

Ásványolaj alapú, inaktív vágóolaj. Kiválóan alkalmas a legkülönbözőbb típusú és nehézségű forgácsoló műveletekhez. Megfelelő színes- és könnyűfémekhez, automata acélokhoz és nehezen forgácsolható acélötvözetekhez. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHE

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 20	20,2	-12	200	0,870

MOL Polimet ME 25  
környezetkímélő vágóolaj

Ásványolaj alapú, inaktív vágóolaj. Kiválóan alkalmas a legkülönbözőbb típusú és nehézségű forgácsoló műveletekhez. Megfelelő színes- és könnyűfémekhez, automata acélokhoz és nehezen forgácsolható acélötvözetekhez. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHE, EMAG

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 25	24,9	-12	215	0,872

MOL Polimet HM 32  
környezetkímélő vágóolaj

Ásványolaj alapú, többcélú vágóolaj. Alkalmas különböző forgácsoló műveletekhez (esztergálás, marás, fúrás, menetmegmunkálás, stb.), különösen előnyös automatákon végzett megmunkálásoknál, ahol a vágó-, hajtómű- és hidraulikaolaj funkcióit egyaránt ellátja. Hidraulikus rendszerben ISO-L-HM és DIN 51524-2 HLP teljesítményszintű munkafolyadéként alkalmazható. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el, olajköddel nem terheli a légteret. Automata és jól forgácsolható acélötvözetek, továbbá színes-, könnyűfémek megmunkálásaihoz egyaránt alkalmazható.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHE, DIN 51524-2 (HLP)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet HM 32	32	-27	225	0,870

## FORGÁCSOLÁSI SEGÉDANYAGOK

MOL Polimet HM 46  
környezetkímélő vágóolaj

Ásványolaj alapú, többcélú vágóolaj. Alkalmas különböző forgácsoló műveletekhez (esztergálás, marás, fúrás, menetmegmunkálás, stb.), különösen előnyös automatákon végzett megmunkálásoknál, ahol a vágó-, hajtómű- és hidraulikaolaj funkcióit egyaránt ellátja. Hidraulikus rendszerben ISO-L-HM és DIN 51524-2 HLP teljesítményszintű munkafolyadéként alkalmazható. Használatával hosszú szerszámélettartam és kiváló felületi minőség érhető el, olajköddel nem terheli a légteret. Automata és jól forgácsolható acélötvözetek, továbbá színes- és könnyűfémek megmunkálásaihoz egyaránt alkalmazható.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO-L-HM, ISO 6743-7: L-MHB, DIN 51524-2 (HLP)

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet HM 46	45,5	-30	225	0,875

MOL Polimet ES 56  
szintetikus vágó- és mélyhúzó olaj

Többcélú észterolaj. Alkalmazható minden nagy teljesítményű forgácsoló művelethez, ahol a körülményekre nagy forgácsoló erő és súrlódás jellemző (pl. menetmegmunkálás, fogaskerékgyártó eljárások, fúrás, stb.). Magas hőmérsékleten nem hagy foltot, ezért különösen előnyös öntött alumíniumszalag szélmarásához (>300°C). Kiváló kenési tulajdonsága alkalmassá teszi a használatát korrózióálló acéllemezek mélyhúzásához. Színesfémeken nem okoz foltosodást.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHB

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ES 56	55	-27	308	0,935

MOL Polimet MQ 23 Bio  
minimál kenőanyag

Biológiailag könnyen lebomló, észter alapú, ásványolaj-mentes minimálkenőanyag forgácsoló és képlékenyalakító megmunkálások mikrokenőanyagadagoló rendszereihez.

A minimális olajfogyasztás mellett tiszta munkakörnyezet biztosít, kevesebb karbantartást igényel. Nem tartalmaz veszélyes komponenseket.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHB

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet MQ 23 Bio	23	-16	190	0,907

MOL Cut-Vmax 16  
vágóolaj

Nagy teljesítményű, optimalizált viszkozitású vágóolaj. Alkalmazása kifejezetten előnyös erősen ötvözött acélok (korrózióálló acélok) esetén, de általánosan alkalmazható vasfémek, színes- és könnyűfémek legkülönbözőbb forgácsoló megmunkálásaihoz.

Nagynyomásálló, kopásgátló és súrlódáscsökkentő komponensek, továbbá korróziógátló és olajköd-képző hajlamot csökkentő adalékok kiegyensúlyozott keverékét tartalmazó, magasan finomított ásványolaj. Nem tartalmaz klórt, PCB-, PCT-, nehézfém- és báriumvegyületeket.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHF

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Cut-Vmax 16	16	-12	180	0,860

## KÉPLÉKENYALAKÍTÁSI SEGÉDANYAGOK

**MOL Fortilmo AWD 25**  
alumínium finomdrót-húzóolaj

Ásványolaj alapú, speciális dróthúzóolaj. Alkalmas ötvözött és ötvözetlen alumínium finomdrót nagysebességű húzásához. Használatával fényes, karcmentes huzalfelület érhető el.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 25	22,7	-12	224	0,865

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHB

**MOL Fortilmo AWD 140 Special**  
alumíniumdrót-húzóolaj

Ásványolaj alapú, nagy teljesítményű dróthúzóolaj. Alkalmas ötvözött és ötvözetlen alumíniumdrót durva húzásához gyűjtve- és csúszvahúzó gépeken. Kiemelkedő kenőképességének köszönhetően nagy húzási sebességek mellett fényes, foltmentes huzalfelület érhető el.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 140 S.	144,3	-14	278	0,897

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHB

**MOL Fortilmo AWD 150 Special**  
alumíniumdrót-húzóolaj

Ásványolaj alapú, nagy teljesítményű dróthúzóolaj. Alkalmas ötvözött és ötvözetlen alumíniumdrót durva húzásához gyűjtve- és csúszvahúzó gépeken. Kiemelkedő kenőképességének köszönhetően nagy húzási sebességek mellett fényes, foltmentes huzalfelület érhető el.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 150 S.	157	-9	276	0,898

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHB

**MOL Fortilmo ADD 20**  
alumínium mélyhúzóolaj

Ásványolaj alapú, speciális mélyhúzóolaj. Alkalmas ötvözött és ötvözött alumínium finomlemez kis és közepes igénybevételű képlékenyalakító technológiájához (kivágás, mélyhúzás, stb.). Kiváló kenőképességének köszönhetően csökkenti a szerszámkopást, használatával karcmentes, fényes felületet érhető el. A felületen maradó kenőolaj bázikus jellegű mosófolyadékkal könnyen, maradék nélkül eltávolítható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo ADD 20	18,5	-39	200	0,858

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHB

## KÉPLÉKENYALAKÍTÁSI SEGÉDANYAGOK

**MOL Fortilmo SDD 40**  
nagy teljesítményű mélyhúzóolaj

Nagy teljesítményű, klórmentes mélyhúzóolaj. Alkalmas acéllemezek közepes és nagy alakítási fokú mélyhúzásához. Kimagasló kenőfilm-szilárdságának köszönhetően nagymértékű alakítást tesz lehetővé, és a szerszámot megóvja a rendellenes kopástól. A felületen maradó kenőolaj bázikus jellegű mosófolyadékkal könnyen, maradék nélkül eltávolítható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 40	44,3	-9	> 205	0,935

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHD

**MOL Fortilmo SDD 68**  
környezetkímélő mélyhúzóolaj

Ásványolaj alapú, klórmentes mélyhúzóolaj. Alkalmazható acéllemezek képlékenyalakításához (kivágás, lyukasztás, hajlítás, közepes nehézségű mélyhúzás). Nagy teherbírású kenőfilmet képez, mellyel a szerszámot megóvja a rendellenes kopástól.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 68	68,4	-9	220	0,945

A megmunkált felületről a kenőanyag bázikus vizes mosással könnyen eltávolítható.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHF

**MOL Fortilmo SDD 130**  
nagy teljesítményű mélyhúzóolaj

Nagy teljesítményű, klórmentes mélyhúzóolaj. Alkalmas acéllemezek közepes és nagy alakítási fokú mélyhúzásához. Kimagasló kenőfilm-szilárdságának köszönhetően nagymértékű alakítást tesz lehetővé, és a szerszámot megóvja a rendellenes kopástól. A felületen maradó kenőolaj bázikus jellegű mosófolyadékkal könnyen, maradék nélkül eltávolítható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 130	131	-18	> 230	0,958

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHD

**MOL Fortilmo SDD 200**  
nagy teljesítményű mélyhúzóolaj

Nagy teljesítményű, klórmentes mélyhúzóolaj. Alkalmas acéllemezek közepes és nagy alakítási fokú mélyhúzásához. Kimagasló kenőfilm-szilárdságának köszönhetően nagymértékű alakítást tesz lehetővé, és a szerszámot megóvja a rendellenes kopástól. A felületen maradó kenőolaj bázikus jellegű mosófolyadékkal könnyen, maradék nélkül eltávolítható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 200	203	-6	> 230	0,961

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-7: L-MHD

## KÉPLÉKENYALAKÍTÁSI SEGÉDANYAGOK

## MOL Fortilmo SDD 550

környezetkímélő mélyhúzóolaj

Nagy teljesítményű, klórmentes mélyhúzóolaj. Alkalmos acél-, valamint színes- és könnyűfém lemezek közepes és nagy alakítási fokú mélyhúzásához. Kimagasló kenőfilm-szilárdságának köszönhetően nagymértékű alakítást tesz lehetővé, és a szerszámot megóvja a rendellenes kopástól. A felületen maradó kenőolaj bázikus jellegű mosófolyadékkal könnyen, maradék nélkül eltávolítható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 550	510	-6	243	0,953

Használat után ajánlatos a kenőanyagot minél előbb eltávolítani a felületről.

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHE

## MOL Fortilmo EV 101

elpárolgó olaj

Speciális, elpárolgó típusú fémmegmunkálási segédanyag. Alkalmos acél-, alumínium- és rézötvözet lemezek képlékenyalakító technológiáihoz (hajlítás, kivágás, lyukasztás, mélyhúzás, stb.). Az alakítási művelet után természetes úton elpárolog, ezért hegesztés, festés előtt zsírtalanításra nincs szükség.

Termék	Kinematikai viszkozitás 20 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Pensky- Martens) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo EV 101	1,5 (20 °C)	< -50	42 (PM)	0,769

## MOL Fortilmo EV 603

elpárolgó olaj

Speciális, elpárolgó típusú fémmegmunkálási segédanyag. Alkalmos acél-, alumínium- és rézötvözet lemezek képlékenyalakító technológiáihoz (hajlítás, kivágás, lyukasztás, mélyhúzás, stb.). Az alakítási művelet után természetes úton elpárolog, ezért hegesztés, festés előtt zsírtalanításra nincs szükség.

Termék	Kinematikai viszkozitás 20 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Pensky- Martens) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo EV 603	1,75 (20 °C)	< -30	65 (PM)	0,767

## MOL Fortilmo EV 671

elpárolgó olaj

Speciális, elpárolgó típusú fémmegmunkálási segédanyag. Alkalmos acél-, alumínium- és rézötvözet lemezek képlékenyalakító technológiáihoz (hajlítás, kivágás, lyukasztás, mélyhúzás, stb.). Párolgás után kis mennyiségű olajfilm marad a felületen.

Termék	Kinematikai viszkozitás 20 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Pensky- Martens) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo EV 671	4,9 (20 °C)	< -24	66 (PM)	0,795

## KÉPLÉKENYALAKÍTÁSI SEGÉDANYAGOK

## MOL Fortilmo MDD 120

nagy teljesítményű mélyhúzóolaj

Nagy teljesítményű, klórtartalmú mélyhúzóolaj. Alkalmos rozsdamentes acélok nagy alakítási fokú mélyhúzásához. Kimagasló kenőfilm-szilárdságának köszönhetően nagymértékű alakítást tesz lehetővé, és a szerszámot megóvja a rendellenes kopástól. A felületen maradó kenőolaj bázikus jellegű mosófolyadékkal könnyen, maradék nélkül eltávolítható.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo MDD 120	115	-21	230	1,096

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

ISO 6743-7: L-MHF

# EDZŐOLAJ

## MOL Quench 32 edzőolaj

A MOL Quench 32 ásványolaj bázisú edzőolaj a fémek hőkezelési folyamatában jelentkező speciális igények teljesítésére szolgál. Működési hőmérséklet-tartomány: 30 °C-100 °C.

Termék	Kinematikai viszkozitás 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Folyáspont °C	Lobbanáspont (Cleveland) °C	Sűrűség 15 °C-on g/cm <sup>3</sup>
MOL Quench 32	32	-12	220	0,860

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-14 L-UHA, ISO 6743-14 L-UHB

# LÍTIUMKOMPLEX KENŐZSÍROK

## MOL Favorit 2

### lítiumkomplex kenőzsír

Többcélú, lítiumkomplex kenőzsír. Összetételének köszönhetően kiváló tapadással, jó vízállósággal rendelkezik, megfelelő védelmet biztosít korrózió ellen. Mechanikai stabilitásának köszönhetően hosszú időn keresztül megfelelő kenést biztosít vibráció esetén is.

Használható nagy terhelésű, magas hőmérsékleten üzemelő csapágyakhoz, vibrációnak kitett berendezések esetén is a közlekedésben, mezőgazdaságban és iparban egyaránt.

Alkalmazható: -30 °C és +140 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Favorit 2	NLGI 2	280	200	270

## MOL Favorit 2 Blue

### lítiumkomplex kenőzsír

Többcélú, kék színű, lítiumkomplex kenőzsír. Összetételének köszönhetően kiváló tapadással, jó vízállósággal rendelkezik, megfelelő védelmet biztosít korrózió ellen. Mechanikai stabilitásának köszönhetően hosszú időn keresztül megfelelő kenést biztosít vibráció esetén is.

Használható nagy terhelésű, magas hőmérsékleten üzemelő csapágyakhoz, vibrációnak kitett berendezések esetén is a közlekedésben, mezőgazdaságban és iparban egyaránt.

Alkalmazható: -30 °C és +140 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Favorit 2 Blue	NLGI 2	280	200	270

# LÍTIUMBÁZISÚ KENŐZSÍROK

## MOL Liton 00

### közlekedési kenőzsír

Központi kenési rendszerek Li/Ca bázisú, szintetikus alapolajjal készülő kenőzsírja. Rendkívül jó hidegfolyási jellemzők és jó korrózióvédelem jellemzi. Hosszú időn keresztül alacsony sűrűlőást és kopást biztosít.

Willy Vogel jóváhagyással rendelkezik. Használható gépjárművek központi zsírójának kenőzsírjaként -40 °C és +80 °C között.

Alkalmazható: -40 °C és +120 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KHCP00K-40, ISO 6743-9: L-XDCEB 00, Vogel

Termék	NLGI fokozat	Nyugalmi penetráció 25 °C-on 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton 00	NLGI 00	425	40	180

## MOL Liton 00EPT

### lítiumbázisú kenőzsír

Nagy teljesítményű, lítiumbázisú kenőzsír. Összetételéből adódóan nagy terhelésű érintkezésekben is csökkenti a sűrűlőást és kopást.

Nyitott és zárt hajtóművek, fogazott tengelykapcsolók, egyéb erőátviteli berendezések kenésére alkalmas. Siklócsapágyak kenéséhez is használható, ahol folyékony kenőzsír használata szükséges.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 6743-9: L-XCCEB 00, DIN 51502: GP00K-30

Termék	NLGI fokozat	Nyugalmi penetráció 25 °C-on 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton 00EPT	NLGI 00	425	400	180

## MOL Liton 0EP

### lítiumbázisú kenőzsír

Nagy teljesítményű, lítiumbázisú kenőzsír. Kiváló teherviselő képességének köszönhetően hosszú időn keresztül alacsony sűrűlőást és kopást biztosít. Rendkívül jó hidegfolyással és szivattyúzhatósággal rendelkezik, széles hőmérséklet-tartományon belül használható.

Használható sikló- és gördülőcsapágyak, hajtóművek, tengelykapcsolók és egyéb erőátviteli berendezések kenésére.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP0K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 0

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton 0EP	NLGI 0	370	200	190

# LÍTIUMBÁZISÚ KENŐZSÍROK

## MOL Liton 1EP

### lítiumbázisú kenőzsír

Többcélú, lítiumbázisú kenőzsír. Kiváló mechanikai stabilitás, teherviselő képesség és statikus vízállóság jellemzi. Alacsony sűrűlőást és kopást, kiváló korrózióvédelmet biztosít. Jó szivattyúzhatóságának köszönhetően központi kenési rendszerekben is használható.

Használható nagy terhelésű, normál hőmérsékleten üzemelő sikló- és gördülőcsapágyak, hajtóművek, fogazott tengelykapcsolók kenésére a közlekedésben és iparban.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP1K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 1

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton 1EP	NLGI 1	325	200	190

## MOL Liton 2EP

### lítiumbázisú kenőzsír

Nagy teljesítményű, lítiumbázisú kenőzsír. Kiváló mechanikai stabilitással rendelkezik, ezáltal vibrációnak kitett berendezések kenésére is alkalmas. Kiváló teherviselő képességének és kopási jellemzőinek köszönhetően nagy terhelésű berendezések kenésére alkalmas, elsősorban egyedi kenési rendszerekben.

Normál üzemi hőmérsékleten, nagy terhelésen üzemelő gördülőcsapágyak, ventilátorok kenésére használható. Speciális alkalmazása a vasúti kerékcsoportok kenése.

Alkalmazható: -25 °C és +120 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP2K-25, ISO 6743-9: L-XBCEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton 2EP	NLGI 2	260	200	200

## MOL Liton LT 2EP

### lítiumbázisú kenőzsír

Többcélú, lítiumbázisú kenőzsír. Összetételének köszönhetően kiváló szivattyúzhatósággal rendelkezik, ezért központi kenési rendszerekben is kiválóan használható. Jó teherviselő képességgel és vízállósággal rendelkezik. Alacsony sűrűlőást és kopást, jó korrózióvédelmet biztosít.

Normál üzemi hőmérsékleten, nagy terhelésen üzemelő gördülőcsapágyak kenésére alkalmas a közlekedésben, az acél- és építőiparban.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között

(rendszeres utánkenés: +140 °C)

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ZETOR, DIN 51502: KP2K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton LT 2EP	NLGI 2	280	200	195

# LÍTIUMBÁZISÚ KENŐZSÍROK

## MOL Liton LT 2

### lítiumbázisú kenőzsír

Lítiumbázisú kenőzsír általános kenési célokra. Jó oxidációs stabilitással és statikus vízállósággal rendelkezik, korrózió ellen megfelelő védelmet biztosít.

Normál hőmérsékleten üzemelő, közepes terhelésű és fordulatszámú sikló- és gördülőcsapágyak kenésére alkalmas.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: K2K-30, ISO 6743-9: L-XCCEA 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton LT 2	NLGI 2	265	100	190

## MOL Liton LT 2/3

### lítiumbázisú kenőzsír

Lítiumbázisú kenőzsír általános kenési célokra. Jó oxidációs stabilitással és vízállósággal rendelkezik, korrózió ellen megfelelő védelmet biztosít.

Normál hőmérsékleten üzemelő, közepes terhelésű és fordulatszámú sikló- és gördülőcsapágyak kenésére alkalmas.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: K2/3K-30, ISO 6743-9: L-XCCEA 2/3

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton LT 2/3	NLGI 2/3	260	100-114	200

## MOL Liton LTA 3EP

### lítiumbázisú kenőzsír

Nagy teljesítményű lítiumbázisú kenőzsír. Összetételének köszönhetően kiváló mechanikai és oxidációs stabilitással valamint korrózióvédelemmel rendelkezik, hosszú ideig megfelelő kenést biztosít. Kiváló teherviselő képességének és kopási jellemzőinek köszönhetően megnöveli a berendezések élettartamát.

Dinamikus terhelésnek kitett csapágyak kenésére alkalmas az iparban és közlekedésben. Vasúti kerékcsapágyak kenésére is ajánlott.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között (rövid ideig: +140 °C)

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP3K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 3

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton LTA 3EP	NLGI 3	245	100	200

# LÍTIUMBÁZISÚ KENŐZSÍROK

## MOL Liton 2M

### lítiumbázisú kenőzsír

Molibdén-diszulfidot tartalmazó lítiumbázisú kenőzsír. Szilárd és EP adalékainak köszönhetően dinamikus terhelés esetén is véd a berágódás ellen. Hosszú időn keresztül megfelelő korrózióvédelmet biztosít még nedves környezetben is.

Használható nagy terhelésű, kis sebességgel üzemelő berendezések kenésére. Alkalmos alvázak csúszó részeinek, csuklók, csapok, mozgó mechanizmusok kenésére a mezőgazdaságban és építőiparban valamint mindenhol, ahol dinamikus terhelés jellemző.

Alkalmazható: -30 °C és +140 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 6743-9: L-XCDEB 2, DIN 51502: KPF2N-30

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton 2M	NLGI 2	280	200	200

## MOL Liton 2MG

### lítiumbázisú kenőzsír

Molibdén-diszulfidot és grafitot tartalmazó lítiumbázisú kenőzsír. Szilárd adalékainak köszönhetően dinamikus terhelés esetén is véd a berágódás ellen. Hosszú időn keresztül megfelelő korrózióvédelmet biztosít még nedves környezetben is.

Használható nagy terhelésű, kis sebességgel üzemelő, erős berágódásveszélynek kitett kenési helyeken, csapágyak, csuklók, csapok kenésére, elsősorban egyedi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -25 °C és +140 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Liton 2MG	NLGI 2	280	200	200

## MOL Grafit LT 2EP

### lítiumbázisú kenőzsír

Grafitot tartalmazó lítiumbázisú kenőzsír. Szilárd adalékainak köszönhetően dinamikus terhelés esetén is véd a berágódás ellen. Hosszú időn keresztül megfelelő korrózióvédelmet biztosít még nedves környezetben is.

Használható nagy terhelésű, kis sebességgel üzemelő, erős berágódásveszélynek kitett kenési helyeken, csapágyak, csuklók, csapok kenésére, elsősorban egyedi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -20 °C és +130 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KPF2K-20, ISO 6743-9: L-XBCEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Grafit LT 2EP	NLGI 2	280	200	200

# LÍTIUMBÁZISÚ KENŐZSÍROK

## RC-Grease K2 K

lítiumbázisú kenőzsír

Lítiumbázisú kenőzsír általános kenési célokra. Jó oxidációs stabilitással és statikus vízállósággal rendelkezik, korrózió ellen megfelelő védelmet biztosít.

Normál hőmérsékleten üzemelő, közepes terhelésű és fordulatszámú gördülőcsapágyak, csapok, csuklók és drótkötelek kenésére alkalmas.

Alkalmazható: -25 °C és +110 °C között

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

DIN 51502: K2K-25, ISO 6743-9: L-XBCEA 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
RC-Grease K2 K	NLGI 2	285	100	195

# ALUMÍNIUMKOMPLEX KENŐZSÍROK

## MOL Alubia 00EP

alumíniumkomplex kenőzsír

Nagy teljesítményű alumíniumkomplex kenőzsír. Kiváló szivattyúzhatósággal rendelkezik, alacsony hőmérsékleten is biztonsággal alkalmazható. Teherviselő képességének köszönhetően alacsony súrlódást és kopást biztosít nagy terhelés esetén is.

Siklócsapágyak, nagy teljesítményű hajtóművek, tengelykapcsolók és egyéb erőátviteli berendezések kenésére alkalmas, központi kenési rendszerekben is.

Alkalmazható: -25 °C és +140 °C között

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

DIN 51502: GP00N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 00

Termék	NLGI fokozat	Nyugalmi penetráció 25 °C-on 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alubia 00EP	NLGI 00	425	460	205

## MOL Alubia AK 00EP

alumíniumkomplex kenőzsír

Növelt tapadóképességgel rendelkező, nagy teljesítményű, alumíniumkomplex kenőzsír. Alacsony súrlódást és kopást biztosít lökészerű terhelés esetén is. Kiváló tapadás és erős szálhúzó képesség jellemzi.

Alkalmazható: -20 °C és +140 °C között

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

DIN 51502: GP00N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 00

Termék	NLGI fokozat	Nyugalmi penetráció 25 °C-on 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alubia AK 00EP	NLGI 00	425	400	200

## MOL Alubia AK 1EP

alumíniumkomplex kenőzsír

Vízálló alumíniumkomplex kenőzsír. Kiváló kopásvédelmének és teherviselő képességének köszönhetően nagy terhelésnek kitett csapágyak kenésére alkalmas egyedi és központi kenési rendszerekben egyaránt. Kiváló mechanikai stabilitással rendelkezik, ezáltal hosszú időn át megfelelő kenést biztosít.

Különösen ajánlott acélipari alkalmazásra, központi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -25 °C és +140 °C között (központi kenési rendszerekben: +160 °C)

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

DIN 51502: KP1N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 1

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alubia AK 1EP	NLGI 1	320	200	240

# ALUMÍNIUMKOMPLEX KENŐZSÍROK

## MOL Alubia AK 2EP alumíniumkomplex kenőzsír

Nagy teljesítményű, vízálló alumíniumkomplex kenőzsír. Kiváló kopásvédelmének és teherviselő képességének köszönhetően nagy terhelésű csapágycsúcsok kenésére ajánlott. Jó mechanikai stabilitása következtében hosszú ideig megfelelő kenést biztosít.

Elsősorban az iparban, valamint harcászati nehézgépjárművek kenésére használják egyedi és központi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -25 °C és +140 °C között (rendszeres utánkenés esetén: +160 °C)

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KP2N-25

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alubia AK 2EP	NLGI 2	280	200	240

## MOL Alubia AK 2 alumíniumkomplex kenőzsír

Többcélú alumíniumkomplex kenőzsír. Kiváló szivattyúzhatóságának köszönhetően különösen alkalmas központi kenési rendszerekben. Vízálló termék.

Közepes terhelésen és sebességgel működő sikló- és gördülőcsapágycsúcsok kenésére alkalmas. Alkalmazható kisteherautók kerékcsapágycsúcsok kenésére is.

Alkalmazható: -30 °C és +140 °C között

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
DIN 51502: K1/2N-30, ISO 6743-9: L-XCCHA 1/2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alubia AK 2	NLGI 1/2	295	100	230

## MOL Alubia 1 HT alumíniumkomplex kenőzsír

Nagy teljesítményű alumíniumkomplex kenőzsír. Kiváló teherviselő képességének köszönhetően nagy terhelésen üzemelő csapágycsúcsok kenésére alkalmas. Összetétele alkalmas teszt széles hőmérséklet-tartományon belüli használatra. Kiemelkedő mechanikai stabilitása biztosítja a megfelelő kenést vibrációnak kitett gépelemek kenése esetén is.

Elsősorban ipari berendezések központi kenési rendszerében használható.

Alkalmazható: -30 °C és +160 °C között

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
DIN 51502: KP1P-30, ISO 6743-9: L-XCEHB 1

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alubia 1 HT	NLGI 1	325	380	240

# ALUMÍNIUMKOMPLEX KENŐZSÍROK

## MOL Alubia AK 2G alumíniumkomplex kenőzsír

Grafit tartalmú alumíniumkomplex kenőzsír. Szilárd adaléktartalma miatt részleges elektromos vezetést biztosít és véd a berágódás ellen.

Alkalmas nagy terhelésen üzemelő sikló- és gördülőcsapágycsúcsok kenésére az iparban, mezőgazdaságban és közlekedésben.

Alkalmazás: -25 °C és +140 °C között

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KF2N-25

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alubia AK 2G	NLGI 2	295	100	240

## MOL Alubia AK 2M alumíniumkomplex kenőzsír

Molibdén-diszulfid tartalmú, speciális alumíniumkomplex kenőzsír. Szilárd adaléktartalma következtében dinamikus terhelés esetén is megfelelő védelmet biztosít berágódás ellen.

Nagy terhelésen üzemelő sikló- és gördülőcsapágycsúcsok kenésére alkalmas az iparban, mezőgazdaságban és közlekedésben egyaránt. Alkalmazható acél és alumínium termékek alakítási eljárásaihoz is.

Alkalmazási hőmérséklettartomány: -25 °C és +140 °C között

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**  
ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KF2N-25

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alubia AK 2M	NLGI 2	295	100	240

# HAJTÓMŰZSÍROK

## MOL Alugear LKP 000 hajtóműzsír

Grafit tartalmú, speciális alumíniumkomplex hajtóműzsír. Szilárd és EP adalékainak köszönhetően kiváló teherviselő képességgel és kopási jellemzőkkel rendelkezik, berágódás ellen megfelelő védelmet biztosít. Kiváló tapadással rendelkezik, ezáltal különösen alkalmas nagy terheléssel üzemelő hajtóművek kenésére.

Különleges alkalmazási területe a mozdonyok zárt hajtóműve.

Alkalmazható: -25 °C és +140 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: GPF00N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 000

Termék	NLGI fokozat	Nyugalmi penetráció 25 °C-on 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alugear LKP 000	NLGI 000	425	240	nem jellemző

## MOL Alugear 0EPG hajtóműzsír

Nagy teljesítményű alumíniumkomplex kenőzsír speciális grafit tartalommal. Szilárd és EP adalékainak köszönhetően kiváló teherviselő képességgel és kopási jellemzőkkel valamint alacsony sűrűdással rendelkezik, ezáltal nagy terhelések esetén is megfelelő védelmet biztosít berágódás ellen. A termék nagyon jó szivattyúzhatósággal rendelkezik.

Különösen alkalmas nagy terhelésen és magas hőmérsékleten üzemelő nyitott hajtóművek kenésére. A cementiparban fogaskoszorúk szóró eljárással való kenésére is alkalmas.

Alkalmazható: -20 °C és +140 °C között  
(rendszeres utánkenés esetén: +180 °C)

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: OGPF0N-20, ISO 6743-9: L-XBDEB 0

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alugear 0EPG	NLGI 0	365	500	200

## MOL Alugear 1EPM hajtóműzsír

Nagy teljesítményű, molibdén-diszulfid tartalmú alumíniumkomplex hajtóműzsír. Szilárd és EP adalékainak köszönhetően kiváló teherviselő képességgel, kopási jellemzőkkel és alacsony sűrűdással rendelkezik, nagy terhelések esetén is megfelelő védelmet biztosít berágódás ellen. Kiváló szivattyúzhatósággal rendelkezik széles hőmérséklet-tartományon belül.

Alkalmas nagy terhelésen és magas hőmérsékleten üzemelő nyitott és zárt hajtóművek, tengelykapcsolók kenésére.

Alkalmazható: -30 °C és +140 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: GPF1N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 1

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Alugear 1EPM	NLGI 1	325	200	220

# ACÉLIPARI KENŐZSÍROK

## MOL Aluroll 1EP acélipari kenőzsír

Nagy teljesítményű alumíniumkomplex kenőzsír. Kiváló teherviselő képességének és kopási jellemzőinek köszönhetően nagy terhelésű csapágycsapágyak kenésére alkalmas. Kiváló vízállóság jellemzi.

Meleghengerművi sikló- és gördülőcsapágyak kenésére használják, elsősorban központi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -20 °C és +140 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP1N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 1

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Aluroll 1EP	NLGI 1	320	400	230

## MOL Aluroll 2EP acélipari kenőzsír

Nagy teljesítményű alumíniumkomplex kenőzsír. Kiváló teherviselő képességének és kopási jellemzőinek köszönhetően nagy terhelésű csapágyak kenőanyaga. Összetételének köszönhetően kiváló vízállóság, tapadás és korróziós tulajdonság jellemzi. Kiemelkedő mechanikai stabilitása következtében vibrációnak kitett berendezésekben is megfelelő kenést biztosít még magas hőmérsékleten is.

Különösen alkalmas hengerművi csapágyak kenésére, elsősorban egyedi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -20 °C és +160 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP2P-20, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Aluroll 2EP	NLGI 2	280	400	240

## MOL Aluroll 2EPG acélipari kenőzsír

Nagy teljesítményű, grafit tartalmú alumíniumkomplex kenőzsír. Az EP és szilárd adalékok egymásra gyakorolt hatásának köszönhetően kiváló kopásvédelmet biztosít nagy terhelésen, lassú fordulatszámokon üzemelő, akár vibrációnak kitett csapágyak esetén is, ahol nagy a berágódás veszélye. Kiváló vízállósággal és korrózióvédelemmel rendelkezik.

Alkalmas hengerművi csapágyak kenésére, elsősorban egyedi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -20 °C és +160 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KPF2P-20, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Aluroll 2EPG	NLGI 2	280	400	240

## ACÉLIPARI KENŐZSÍROK

### MOL Aluroll Resist 2EP

#### acélipari kenőzsír

Nagy teljesítményű alumínium-komplex kenőzsír. Kiváló kopáscsökkentő és EP hatással, vízállósággal és tömítő hatással rendelkezik.

Használható magas hőmérsékleten és nagy terhelésen üzemelő csapágyak kenéséhez, ahol a vízkimosódás veszélye nagy. Különösen alkalmas acéliparban gördülőcsapágyak kenésére, egyedi és központi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -20 °C és +180 °C között (központi kenési rendszerekben)

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

ISO 6743-9: L-XBFHB 2, DIN 51502: KP2R-20

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Aluroll Resist 2EP	NLGI 2	285	200	245

## KALCIUM-SZULFONÁT KENŐZSÍROK

### MOL Sulphogrease 1/2 HD

#### kalcium-szulfonát kenőzsír

Kalcium-szulfonát sűrítővel és kiváló minőségű ásványolajjal készülő kenőzsír. Természetes kopáscsökkentő és EP hatással rendelkezik, vízállósága és korrózióvédelme kivételes.

Használható magas hőmérsékleten és nagy terhelésen üzemelő csapágyak kenéséhez, ahol a vízkimosódás veszélye nagy és fontos a kiváló korrózióvédő tulajdonság. Az acélipar elsősorú kenőzsírja, de kiválóan alkalmas bányászatban, papíriparban, cementiparban működő berendezések kenésére is.

Alkalmazás: -25 °C és +160 °C között.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP1/2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 1/2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Sulphogrease 1/2 HD	NLGI 1/2	295	430	300 felett

### MOL Sulphogrease 2 HD

#### kalcium-szulfonát kenőzsír

Kalcium-szulfonát sűrítővel és kiváló minőségű ásványolajjal készülő kenőzsír. Természetes kopáscsökkentő és EP hatással rendelkezik, vízállósága és korrózióvédelme kivételes.

Használható magas hőmérsékleten és nagy terhelésen üzemelő csapágyak kenéséhez, ahol a vízkimosódás veszélye nagy és fontos a kiváló korrózióvédő tulajdonság. Az acélipar elsősorú kenőzsírja, de kiválóan alkalmas bányászatban, papíriparban, cementiparban működő berendezések kenésére is.

Alkalmazás: -25 °C és +160 °C között.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Sulphogrease 2 HD	NLGI 2	280	430	300 felett

### MOL Sulphogrease 2 WRT

#### kalcium-szulfonát kenőzsír

Kalcium-szulfonát sűrítővel és kiváló minőségű ásványolajjal készülő kenőzsír. Természetes kopáscsökkentő és EP tulajdonsága, korróziógátló teljesítménye, valamint vízállósága kivételes. Ellenáll a tengervíznek és kiváló korrózióvédelmet biztosít.

Használható extrém üzemi körülmények között üzemelő berendezések kenéséhez az iparban, közlekedésben, valamint tengeri alkalmazásokhoz, nedves és szennyezett környezetben üzemelő berendezésekhez.

Alkalmazás: -25 °C és +160 °C között.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP2P-25, ISO 6743-9: L-XBEIB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Sulphogrease 2 WRT	NLGI 2	280	430	300 felett

## KALCIUM-SZULFONÁT KENŐZSÍROK

### MOL Sulphogrease 2GT HDX

kalcium-szulfonát kenőzsír

Kalcium-szulfonát sűrítővel, kiváló minőségű ásványolajjal és speciális grafitral készülő kenőzsír. Növelt adhéziós tulajdonsága és mechanikai stabilitása révén kiválóan tapad a felületekhez.

Olyan kenési helyek elsődleges zsírja, ahol a nagy terhelés vizes környezettel párosul. Különösen alkalmas az acél-papír- vagy cementipari, valamint bányászati berendezések kenéséhez, ahol nagy a felületek berágódásának veszélye.

Alkalmazás: -25 °C és +180 °C között (rövid ideig: 260 °C).

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

DIN 51502: KPF2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Sulphogrease 2GT HDX	NLGI 2	280	430	300 felett

## KALCIUMKOMPLEX KENŐZSÍROK

### MOL Neoma NH 2

kalciumkomplex kenőzsír

Nagy teljesítményű kalciumkomplex kenőzsír. Kiváló teherviselő képességének köszönhetően nagy terhelésen üzemelő csapágyak esetén is megfelelő kenést biztosít. Széles hőmérséklet-tartományon belül használható. Kiváló mechanikai stabilitásának köszönhetően vibrációnak kitett berendezéseknél is biztonságos kenést biztosít.

Elsősorban ipari berendezések, valamint harcászati nehézgépjárművek kenésére használják, egyedi és központi kenési rendszerekben. Acélipari csapágyak kenésére is ajánlott.

Alkalmazható: -30 °C és +140 °C között (rendszeres utánkenés esetén: +180 °C)

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Neoma NH 2	NLGI 2	280	100	300

### MOL Neoma GT 2EP

kalciumkomplex kenőzsír

Speciális, nagy teljesítményű kalciumkomplex kenőzsír PTFE és grafit tartalommal. Szilárd adalékaik védelmet nyújtanak berágódás ellen. A szilárd és EP adalékok egymásra gyakorolt kedvező hatása miatt alacsony súrlódás és kopás biztosítható még extrém nagy terhelések esetén is.

Használható nagy terheléssel, kis sebességgel üzemelő, erős berágódásveszélynek kitett menetek, fúrófejek kenésére.

Alkalmazható: -20 °C és +180 °C között

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

DIN 51502: MPF1/2R-20, ISO 6743-9: L-XBFHB 1/2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Neoma GT 2EP	NLGI 1/2	310	100	300

### MOL Neoma K 3 S

kalciumkomplex kenőzsír

Nagy teljesítményű kalciumkomplex kenőzsír. Kiváló természetes EP hatásának és kopásvédelmének köszönhetően nagy terhelésen üzemelő csapágyak esetén is megfelelő kenést biztosít. Széles hőmérséklet-tartományon belül használható. Jó mechanikai- és oxidációs stabilitásának köszönhetően vibrációnak kitett berendezéseknél is biztonságos kenést biztosít hosszú időn keresztül.

Liftek, berendezések csúszó részeinek kenésére alkalmas az iparban és mezőgazdaságban. Elsősorban egyedi kenési rendszerekben ajánlott használata.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között (rendszeres utánkenés esetén: +140 °C)

**Teljesítményszintek, jóváhagyások:**

DIN 51502: K2/3K-30, ISO 6743-9: L-XCCHB 2/3

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Neoma K 3 S	NLGI 2/3	265	100	300

# KALCIUMBÁZISÚ KENŐZSÍROK

## MOL Calton C 1 kalciumbázisú kenőzsír

Víztartalmú, kalciumbázisú kenőzsír általános gépkenési célokra. Összetételének köszönhetően nagyon jó vízállósággal rendelkezik. Megfelelő szivattyúzhatósága miatt központi kenési rendszerekben is használható.

Alkalmas csapok, csuklók, rugók kenésére. Autóiparban szerelési segédanyagként használatos a festékekkel való összeférhetősége miatt.

Alkalmazható: -30 °C és +60 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: K1C-30, ISO 6743-9: L-XCAHA 1

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenespont °C
MOL Calton C 1	NLGI 1	330	100	85

## MOL Calton C 3 kalciumbázisú kenőzsír

Víztartalmú, kalciumbázisú kenőzsír általános gépkenési célokra. Összetételének köszönhetően kiváló dinamikus vízállósággal és megfelelő kenési tulajdonságokkal rendelkezik.

Alkalmas kerékpárok, motorkerékpárok, mezőgazdasági munkagépek kenésére, ahol a kenőzsír fokozott tömítőképessége szükséges és nincs túl nagy terhelés.

Alkalmazható: -20 °C és +60 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: K3C-20, ISO 6743-9: L-XBAHA 3

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenespont °C
MOL Calton C 3	NLGI 3	230	100	95

## MOL Calton G 3 kalciumbázisú kenőzsír

Grafit tartalmú, víztartalmú kalciumbázisú kenőzsír. Szilárd adaléktartalma részleges elektromos vezetést biztosít a terméknek és véd a berágódás ellen. Összetételének köszönhetően kiváló dinamikus vízállósággal, megfelelő kenési tulajdonságokkal és tartós korrózióvédelemmel rendelkezik.

Fokozott berágódásveszélynek kitett csapok, csuklók, rugók, láncok, valamint áramszedő saruk kenéséhez ajánlott az iparban és mezőgazdaságban, valamint áramszedő saruk kenéséhez.

Alkalmazható: -30 °C és +70 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KF3C-30, ISO 6743-9: L-XCAHB 3

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenespont °C
MOL Calton G 3	NLGI 3	235	100	95

# HŐÁLLÓ KENŐZSÍROK

## MOL Helios 2 hőálló kenőzsír

Magas hőmérsékletű helyek bentonitbázisú kenőzsírja. Használatával alacsony súrlódás és megfelelő korrózióvédelem érhető el.

Alkalmas alagútkemencék láncainak, konvejpályák, égetőkemencék csapágyainak kenésére. Magas hőmérséklet esetén rendszeres utánkenés szükséges. Kerülni kell egyéb kenőzsírokkal való keveredését!

Alkalmazható: -20 °C és +200 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP2S-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenespont °C
MOL Helios 2	NLGI 2	280	280	300 felett

## MOL Helios 2M hőálló kenőzsír

Molibdén-diszulfid tartalmú, bentonitbázisú kenőzsír magas hőmérsékletű alkalmazásokhoz. Alacsony súrlódást biztosít, nagy terhelések esetén is véd a berágódás ellen. Jó korrózióvédelmet biztosít.

Alkalmas nagy terhelésű, kis sebességű kenési helyeken, pl. alagútkemencék láncainak, konvejpályák, égetőkemencék csapágyainak kenésére. Magas hőmérséklet esetén rendszeres utánkenés szükséges. Kerülni kell egyéb kenőzsírokkal való keveredését!

Alkalmazható: -20 °C és +200 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KPF2S-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenespont °C
MOL Helios 2M	NLGI 2	280	280	300 felett

# ÉLELMISZERIPARI KENŐZSÍROK

## MOL Food Grease 00

### élelmiszeripari kenőzsír

Alumíniumkomplex sűrítővel és szintetikus olajjal készülő élelmiszeripari kenőzsír. Élelmiszerekkel való véletlenszerű érintkezés esetén egészségkárosodást nem okoz.

Közepes és kis teljesítményű zárt ipari hajtóművekben használható, kiválóan alkalmazható központi kenési rendszerekben is. Jó vízállóságának köszönhetően láncok kenéséhez is ideálisan alkalmazható, akár nedves helyen, gőzben is.

Alkalmazható: -30 °C és +140 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: GHCO0N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 00, NSF H1[142055]

Termék	NLGI fokozat	Nyugalmi penetráció 25 °C-on 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Food Grease 00	NLGI 00	425	400	215

## MOL Food Grease 1

### élelmiszeripari kenőzsír

Alumíniumkomplex sűrítővel és szintetikus olajjal készülő élelmiszeripari kenőzsír. Élelmiszerekkel való véletlenszerű érintkezés esetén egészségkárosodást nem okoz. Kiváló mechanikai stabilitással és korrózióvédelemmel, jó vízállósággal és tapadással rendelkezik. Hosszú időn keresztül alacsony súrlódást és kopást biztosít.

Alkalmos kis- és nagy teljesítményű élelmiszeripari berendezések kenéséhez.

Alkalmazható: -30 °C és +140 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KHC1N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 1, NSF H1[142056]

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Food Grease 1	NLGI 1	320	400	230

## MOL Food Grease 2

### élelmiszeripari kenőzsír

Alumíniumkomplex sűrítővel és szintetikus olajjal készülő élelmiszeripari kenőzsír. Élelmiszerekkel való véletlenszerű érintkezés esetén egészségkárosodást nem okoz. Kiváló mechanikai stabilitással és korrózióvédelemmel, jó vízállósággal és tapadással rendelkezik. Hosszú időn keresztül alacsony súrlódást és kopást biztosít.

Alkalmos kis- és nagy teljesítményű élelmiszeripari berendezések kenéséhez.

Alkalmazható: -30 °C és +150 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KHC2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 2, NSF H1[142057]

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Food Grease 2	NLGI 2	280	400	250

# SPECIÁLIS KENŐZSÍROK

## MOL Farm Grease 2MG

### lítiumbázisú kenőzsír

Molibdén-diszulfidot és grafitot tartalmazó nagy teljesítményű lítiumbázisú kenőzsír. Szilárd adalékainak köszönhetően dinamikus terhelés esetén is véd a berágódás ellen. Hosszú időn keresztül megfelelő korrózióvédelmet biztosít még nedves környezetben is.

A mezőgazdaságban üzemelő nagy terhelésű berendezések kenőanyaga, ahol erős a berágódásveszély. Alkalmos csapágycsuklók, csapok kenésére, elsősorban egyedi kenési rendszerekben.

Alkalmazható: -25 °C és +140 °C között.

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Farm Grease 2MG	NLGI 2	280	200	200

## MOL Chemresist 2

### vegyszerálló kenőzsír

Alumíniumkomplex sűrítővel és szintetikus alapolajjal készülő vegyszerálló kenőzsír. Ellenáll savaknak, lúgoknak, oldószereknek. Összetételének köszönhetően alacsony súrlódást, kiváló kopásvédelmet és tapadást biztosít.

Alkalmos savas, lúgos környezetben üzemelő berendezések, valamint szénhidrogéneket szállító vezetékek szerelvényeinek kenésére.

Alkalmazható: -40 °C és +180 °C között

#### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KHC2R-40, ISO 6743-9: L-XDFFA 2

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Chemresist 2	NLGI 2	280	700	260

## MOL OLP Medium

### légvezeték védőzsír

Légvezetékek védőzsírja, alumíniumkomplex és polimer sűrítőből valamint ásványolajból készül. Jó korrózióvédő hatás és kiváló tapadó képesség jellemzi.

Felső vezetékek gyártása és tárolása során használható kenőanyag. Biztosítja az alumíniumból, annak ötvözetéből, illetve acélból készült vezetékek korrózióvédelmét. Felhasználása során felmelegítése nem szükséges.

Termék	NLGI fokozat	Penetráció 25 °C-on, 60 törés után 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkózitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL OLP Medium	NLGI 2/3	270	100	250

# SPECIÁLIS KENŐZSÍROK

## MOL Cotton Picker nagysebességű orsózsír

Ásványolajjal készülő, lítiumbázisú kenőzsír. Nyomásálló és kopáscsökkentő adalékokat tartalmaz, vízállósága és fémhez való tapadása polimerekkel növelt. Kiváló alacsony hőmérsékleti tulajdonságokkal rendelkezik, ezért hideg időjárási viszonyok között is megbízható kenést biztosít.

Alkalmazható pamutszedő gépek nagy terhelésen és nagy sebességgel üzemelő orsóinak kenésére központi kenési rendszerében.

Alkalmazható: -30 °C és +120 °C között

### Teljesítményszintek, jóváhagyások:

DIN 51502: KP0G-30, ISO 6743-9: L-XCBEB 0

Termék	NLGI fokozat	Nyugalmi penetráció 25 °C-on 0,1 mm	Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on mm <sup>2</sup> /s	Cseppenéspont °C
MOL Cotton Picker	0	425	30	190

# KEMIKÁLIÁK ÉS SPECIÁLIS FOLYADÉKOK

## MOL ThermoFluid HTF

### ipari hűtőfolyadék koncentrátum

Korszerű, etilénlikol alapú, kiváló fagy- és korrózióvédelmet biztosító, nitrit-, amin- és foszfátmentes hűtőfolyadék koncentrátum. Desztillált vagy ioncserélt vízzel (0-20°dGH) összekeverve használható ipari berendezések hűtő- és hűtőfolyadék rendszereihez.

Termék	Kristályosodási hőmérséklet °C	Forráspont °C
MOL ThermoFluid HTF	-37 (50 tf. % vízben)	180

## MOL ThermoFluid FS HT1

### élelmiszeripari és szolártechnikai hűtőfolyadék koncentrátum

Korszerű, propilén glikol alapú, nitrit-, amin-, borát és szilikátmentes hűtőfolyadék koncentrátum. Desztillált, vagy ioncserélt vízzel összekeverve élelmiszeripari- és vizes tisztító berendezések, valamint napkollektorok hűtő- és hűtőfolyadék rendszereihez használható.

Termék	Kristályosodási hőmérséklet °C	Forráspont °C
MOL ThermoFluid FS HT1	-35 (50 tf. % vízben)	164

## MOL EcoClean-S

### motorlemosó

Kiválóan alkalmas olajjal, zsírral és bitumennel szennyezett gépjármű alváz, motor, alkatrész, mezőgazdasági munka- és erőgépek, vasúti tartálykocsik, földalatti tartályok tisztítására, valamint a gépiparban megmunkált fémen maradó forgácstörmelékek eltávolítására.

## Alycol Aqua

### desztillált víz

Korszerű fordított ozmózis eljárással tisztított víz. Fagyálló hűtőfolyadék koncentrátumok hígítására, valamint akkumulátorok folyadék pótlására javasolt.

# SZÓSZEDET

<b>A</b>	Acticut ME 10 környezetkímélő vágóolaj	49	Formoil FL 21 formaleválasztó olaj	26	
	Acticut ME 15 környezetkímélő mélyfúróolaj	49	Formoil FL 28 formaleválasztó olaj	26	
	Acticut ME 20 vágóolaj	49	Formoil FL H2 formaleválasztó olaj	26	
	Acticut ME 25 környezetkímélő üregelőolaj	49	Formoil HP formaleválasztó olaj	26	
	Acticut ME 32 környezetkímélő vágóolaj	50	Fortilmo ADD 20 alumínium mélyhúzóolaj	54	
	Acticut ME 37 környezetkímélő vágóolaj	50	Fortilmo AWD 25 alumínium finomdrót-húzóolaj	54	
	Alubia 00EP alumíniumkomplex kenőzsír	67	Fortilmo AWD 140 Special alumíniumdrót-húzóolaj	54	
	Alubia 1 HT alumíniumkomplex kenőzsír	68	Fortilmo AWD 150 Special alumíniumdrót-húzóolaj	54	
	Alubia AK 00EP alumíniumkomplex kenőzsír	67	Fortilmo EV 101 elpárolgó olaj	56	
	Alubia AK 1EP alumíniumkomplex kenőzsír	67	Fortilmo EV 603 elpárolgó olaj	56	
	Alubia AK 2 alumíniumkomplex kenőzsír	68	Fortilmo EV 671 elpárolgó olaj	56	
	Alubia AK 2EP alumíniumkomplex kenőzsír	68	Fortilmo MDD 120 nagy teljesítményű mélyhúzóolaj	57	
	Alubia AK 2G alumíniumkomplex kenőzsír	69	Fortilmo SDD 40 nagy teljesítményű mélyhúzóolaj	55	
	Alubia AK 2M alumíniumkomplex kenőzsír	69	Fortilmo SDD 68 környezetkímélő mélyhúzóolaj	55	
	Alugear 0EPG hajtóműzsír	70	Fortilmo SDD 130 nagy teljesítményű mélyhúzóolaj	55	
	Alugear 1EPM hajtóműzsír	70	Fortilmo SDD 200 nagy teljesítményű mélyhúzóolaj	55	
	Alugear LKP 000 hajtóműzsír	70	Fortilmo SDD 550 környezetkímélő mélyhúzóolaj	56	
	Aluroll 1EP acélipari kenőzsír	71	Frigoil hűtőkompresszorolaj	22	
	Aluroll 2EP acélipari kenőzsír	71			
	Aluroll 2EPG acélipari kenőzsír	71	<b>G</b>	Gatter EP 320 keretfűrész olaj	35
	Aluroll Resist 2EP acélipari kenőzsír	72		GMO Energy 40 gázmotorolaj	20
	Alycol Aqua desztillált víz	83		GMO L-KAT gázmotorolaj	20
	Axol 100 tengelyolaj	36		GMO Longlife 40 gázmotorolaj	20
				GMO MA 40 gázmotorolaj	20
				Grafit LT 2EP lítiumbázisú kenőzsír	65
<b>B</b>	Biohyd 46 biolebontható hidraulikaolaj	15			
	Biohyd S szintetikus, biolebontható hidraulikaolaj	15	<b>H</b>	Helios 2 hőálló kenőzsír	77
	Bodoxin biocid utóadalék	46		Helios 2M hőálló kenőzsír	77
<b>C</b>	Calton C 1 kalciumbázisú kenőzsír	76		Hydro Arctic 32 hidraulikaolaj	13
	Calton C 3 kalciumbázisú kenőzsír	76		Hydro HL hidraulikaolaj	14
	Calton G 3 kalciumbázisú kenőzsír	76		Hydro HLPD 46 AL KM hamumentes, detergens hidraulikaolaj	9
	Chemresist 2 vegyszerálló kenőzsír	79		Hydro HLPD AL hamumentes, detergens hidraulikaolaj	12
	Compressol kompresszorolaj	21		Hydro HLPD detergens hidraulikaolaj	11
	Compressol R 46 AL hamumentes, rotációs kompresszorolaj	21		Hydro HLPD HV Extra 15 hidraulikaolaj	13
	Compressol R rotációs kompresszorolaj	21		Hydro HLPD HV Extra 46 többfokozatú hidraulikaolaj	13
	Compressol RS szintetikus kompresszorolaj	21		Hydro HM 46 AL Extra hamumentes hidraulikaolaj	9
	Compressol V vákuumkompresszor-olaj	22		Hydro HM AL hamumentes hidraulikaolaj	10
	Cotton Picker nagysebességű orsózsír	80		Hydro HME 46 HP prémium hidraulikaolaj	10
	Cut-Vmax 16 vágóolaj	53		Hydro HME 100 18/16/13 prémium hidraulikaolaj	11
				Hydro HME prémium hidraulikaolaj	10
<b>E</b>	EcoClean-S motorlemosó	83		Hydro HM hidraulikaolaj	11
	Emcool 300 képlékenyalakítási segédanyag	45		Hydro HVD 46 AL többfokozatú, hamumentes, detergens hidraulikaolaj	12
	Emcool ADD alumínium képlékenyalakítási segédanyag	45		Hydro HVD 46 többfokozatú, detergens hidraulikaolaj	14
	Emcool EV 303 elpárolgó képlékenyalakítási segédanyag	45		Hydro HVLP hidraulikaolaj	13
	Emolin 120 biostabil hűtő-kenő folyadék	42		Hydro HV többfokozatú hidraulikaolaj	12
	Emolin 400 biostabil hűtő-kenő folyadék	42		Hydro Prime HV ZF prémium, többfokozatú, cinkmentes hidraulikaolaj	9
	Emolin 420 biostabil hűtő-kenő folyadék	42			
	Emolin 505 biostabil hűtő-kenő folyadék	41	<b>L</b>	Liton 0EP lítiumbázisú kenőzsír	62
	Emolin ABF 541 biostabil fémmegmunkáló folyadék	41		Liton 00EPT lítiumbázisú kenőzsír	62
	Emolin BF 751 biostabil fémmegmunkáló folyadék	41		Liton 00 közlekedési kenőzsír	62
	Emroll AHR 32 HT hamumentes alumínium meleghengerlő emulzió	45		Liton 1EP lítiumbázisú kenőzsír	63
				Liton 2EP lítiumbázisú kenőzsír	63
<b>F</b>	Farm Grease 2MG lítiumbázisú kenőzsír	79		Liton 2MG lítiumbázisú kenőzsír	65
	Favorit 2 Blue lítiumkomplex kenőzsír	61		Liton 2M lítiumbázisú kenőzsír	65
	Favorit 2 lítiumkomplex kenőzsír	61		Liton LT 2/3 lítiumbázisú kenőzsír	64
	Fluid TL 46 Bio kenőolaj	36		Liton LT 2EP lítiumbázisú kenőzsír	63
	Fluid TL 150 HOLZ Extra kenőolaj	36		Liton LT 2 lítiumbázisú kenőzsír	64
	Food Chain élelmiszeripari lánckenőolaj	33		Liton LTA 3EP lítiumbázisú kenőzsír	64
	Food Chain élelmiszeripari lánckenőspray	33		Lubroll S 46 szintetikus görgőkenőolaj	37
	Food Comp élelmiszeripari kompresszorolaj	32			
	Food Gear élelmiszeripari hajtóműolaj	32	<b>M</b>	Makromil 100 Special környezetkímélő sárgarézszalag sajtoló emulzió	43
	Food Grease 00 élelmiszeripari kenőzsír	78		Makromil 200 hűtő-kenő folyadék	43
	Food Grease 1 élelmiszeripari kenőzsír	78		Makromil 300 univerzális hűtő-kenő folyadék	43
	Food Grease 2 élelmiszeripari kenőzsír	78		M-Guard 101 korrózióvédő olaj	37
	Food Hyd élelmiszeripari hidraulikaolaj	32		Multi SW szánkenő-hidraulikaolaj	17
	Food Penetrating élelmiszeripari kenőolaj	33			
	Food Silicon élelmiszeripari szilikonolaj	34	<b>N</b>	Neoma GT 2EP kalciumkomplex kenőzsír	75
	Forest Chain Oil 100 fűrészgép lánckenőolaj	36		Neoma K 3 S kalciumkomplex kenőzsír	75
	Formoil Asphalt Bio formaleválasztási segédanyag	27		Neoma NH 2 kalciumkomplex kenőzsír	75
	Formoil Asphalt formaleválasztó olaj	27		Netsol AF 2 habzásgátló	46
	Formoil Bio biolebontható formaleválasztó olaj	27		Netsol SC rendszertisztító	46
	Formoil EV 1 formaleválasztó olaj	27	<b>O</b>	OLP Medium légvezeték védőzsír	79

<b>P</b>	Pirohyd C víz/glikol tűzálló hidraulika folyadék	14
	Pirohyd DU 46 szintetikus, tűzálló hidraulikaolaj	14
	Pirohyd HFC 38 víz/glikol tűzálló hidraulika folyadék	15
	Pirohyd HFC víz/glikol tűzálló hidraulika folyadék	15
	Pneol présleghűtőolaj	17
	Polimet EDM 3 szikraforgácsoló olaj	50
	Polimet ES 56 szintetikus vágó- és mélyhúzó olaj	53
	Polimet HM 32 környezetkímélő vágóolaj	52
	Polimet HM 46 környezetkímélő vágóolaj	53
	Polimet M 4 környezetkímélő hűtőolaj	50
	Polimet ME 4 környezetkímélő szuperfiniselő-olaj	51
	Polimet ME 8 vágóolaj	51
	Polimet ME 12 vágóolaj	51
	Polimet ME 17 környezetkímélő vágóolaj	51
	Polimet ME 18 vágóolaj	52
	Polimet ME 20 vágóolaj	52
	Polimet ME 25 környezetkímélő vágóolaj	52
	Polimet MQ 23 Bio minimál kenőanyag	53
	Process DK technológiai olaj	29
	Process O 15 technológiai és orsóolaj	29
<b>Q</b>	Quench 32 edzőolaj	58
<b>R</b>	RC-Grease K2 K lítiumbázisú kenőzsír	66
	Red LEAK Marker kenőolaj színezék	37
<b>S</b>	SC 260 gőzhengerolaj	36
	Spinol adalékolt orsóolaj	17
	Sulphogrease 1/2 HD kalcium-szulfonát kenőzsír	73
	Sulphogrease 2GT HDX kalcium-szulfonát kenőzsír	74
	Sulphogrease 2 HD kalcium-szulfonát kenőzsír	73
	Sulphogrease 2 WRT kalcium-szulfonát kenőzsír	73
	Synaxol 100 univerzális hűtő-kenő folyadék	44
	Synaxol 200 biostabil köszörülő folyadék	44
	Synaxol 250 univerzális hűtő-kenő folyadék	43
	Synaxol BMF 541 univerzális hűtő-kenő folyadék	44
<b>T</b>	TCL cirkulációs és szerszámgepolaj	16
	TCL M cirkulációs és csapágyolaj	16
	Textile Plus textiltépolaj	16
	Thermoclean 12 CC hőközlőrendszer-tisztító koncentrátum	25
	ThermoFluid FS HT1 élelmiszeripari és szolártechnikai hűtő- folyadék koncentrátum	83
	ThermoFluid FS HTF ipari hűtő- folyadék koncentrátum	83
	Thermol hőközlőolaj	25
	TO 35K neminhibált szigetelőolaj	28
	TO 40A Extra inhibált szigetelőolaj	28
	TO 40A inhibált szigetelőolaj	28
	Transol ipari hajtóműolaj	24
	Turbine HT 32 prémium gázturbinaolaj	18
	Turbine HT 46 prémium gázturbinaolaj	18
	Turbine K HP turbine oils	19
	Turbine K turbineolaj	19
	Turbine Longlife nagy teljesítményű turbineolaj	18
<b>U</b>	Ultrans EP prémium ipari hajtóműolaj	23
	Ultrans Synt HC szintetikus ipari hajtóműolaj	23
	Ultrans Synt WS szintetikus ipari hajtóműolaj	23
<b>W</b>	WO M 15 gyógyászati- és kozmetikai fehérőolaj	30
	WO M 22 gyógyászati fehérőolaj	30
	WO M 32 gyógyászati fehérőolaj	30
	WO M 46 gyógyászati fehérőolaj	31
	WO M 68 gyógyászati fehérőolaj	31
	WO T technikai fehérőolaj	31

